



VERACRIL®

Resina Acrílica Termopolimerizable

INSTRUCCIONES DE USO

USO PREVISTO

La resina acrílica termopolimerizable **Veracril®** está indicada para la elaboración de bases de dentaduras totales, parciales, prótesis removibles y restauraciones provisionales de larga duración, en pacientes que han sufrido la pérdida total o parcial de sus dientes naturales.

GENERALIDADES DEL PRODUCTO

La resina acrílica termopolimerizable **Veracril®** proporciona propiedades esenciales y características necesarias para usarla en restauración oral, que permiten al paciente recuperar la función masticatoria, fonética y estética. Estas resinas presentan ventajas como estabilidad dimensional, características de manejo, color y compatibilidad con los tejidos bucales, y permiten ser recortadas y pulidas con facilidad.

PRINCIPALES COMPONENTES

Polimetilmetacrilato, pigmentos y aditivos.

INSTRUCCIONES DE USO

Polimerización por baño termostato

Las proporciones para la mezcla:

Por peso: Dos (2) partes de polímero termopolimerizable y una (1) parte de monómero termopolimerizable.

Por volumen: Tres (3) partes de polímero termopolimerizable y una (1) parte de monómero termopolimerizable.

Preparación de la Mezcla:

-Prepare la mezcla en un recipiente adecuado (dappen o recipiente de vidrio, porcelana o silicona). Mantenga las manos y los instrumentos de trabajo limpios y secos para evitar la integración de burbujas o cualquier partícula extraña en la mezcla.

-Vierta el polímero dosificado sobre el monómero en las proporciones indicadas, mezclando en forma de cruz continuamente durante 30 segundos aproximadamente, para evitar la generación de aire y para asegurar que las partículas de polímero se incorporen completamente con el monómero.

-Tape el recipiente para evitar la inclusión de aire hasta que la mezcla se encuentre en la etapa plástica (cuando la mezcla no se adhiere a la espátula o a las paredes del recipiente).

-Proceda a realizar el empaquetado en la mufia.

NOTA: Se recomienda no empaquetar la resina después de que pase su tiempo de trabajo, ya que esto llevaría a fallas tales como vetas y/o poros en la superficie de la resina acrílica.

Prensado

Durante el empaque de la resina acrílica termopolimerizable **Veracril®** dentro de la cavidad de la mufia, es de vital importancia utilizar una cantidad de material suficiente para copiar fielmente en su totalidad, inicie un prensado suave (2000 PSI o hasta que la mufia y la contra mufia hagan contacto) para que los excedentes fluyan libre y uniformemente, elimine sobrantes y, si es necesario, preñe nuevamente.

Curva de polimerización en baño termostato

Pasos	Temperatura °C	Tiempo (min)	Medio
1	73	90	Agua
2	100	30	Agua
3	23	30	Aire
4	23	15	Agua

Etapas de Enfriamiento

Para obtener mejores resultados se recomienda dejar enfriar al aire a temperatura ambiente durante 30 minutos y por último 15 minutos en agua a temperatura ambiente.

Tiempo de trabajo

La mezcla permite un tiempo de trabajo de 10 minutos aproximadamente, teniendo en cuenta la temperatura del ambiente.

Pulido

Se debe proceder de acuerdo con las técnicas adecuadas de laboratorio dental.

POLIMERIZACIÓN TÉCNICA POR MICROONDAS

Esta técnica garantiza una prótesis con menor monómero residual y reduce el tiempo de polimerización a 4 minutos. Las dos diferencias más relevantes con relación a la técnica convencional son el tipo de equipo para la polimerización y el material de la mufia.

Características del Horno Microondas

- Cualquier horno que tenga una potencia mínima de 900 watts y máxima de 1350 watts. La potencia máxima corresponde a la potencia de salida o potencia de cocción que se declara en el manual del horno.

- Debe tener plato giratorio para ayudar a repartir el calor generado por la fricción entre las moléculas y permitir así una homogénea polimerización del acrílico, evitando a su vez un sobrecalentamiento en áreas puntuales.

- Potencias programables con incremento de 10% y debe contar con cronómetro programable en minutos.

Características de la mufia

Para esta técnica se debe utilizar la mufia recomendada por New Stetic, la cual está fabricada en un polímero de ingeniería

reforzado con fibra de vidrio, tornillos y tuercas de ensamble en acero inoxidable que le confiere a la mufla altas propiedades de resistencia mecánica, química y térmica, características necesarias para un buen desempeño en su uso.

Enmuflado

-Debe de vaciar el yeso verificando que el disco de expulsión en la base de la mufla quede correctamente posicionado en el orificio de la base y verifique cualquier exceso o residuo de yeso entre las superficies de contacto de la base y la contra mufla con el fin de proteger la mufla de concentraciones de esfuerzos en el momento del prensado.

-Cubra la prótesis con yeso y coloque los tornillos ajustándolos para eliminar los excesos de yeso y espere que el yeso fragüe.

Eliminación de cera

Puede realizarse de dos maneras:

- Técnica convencional: Vertiendo agua caliente directamente sobre la cera.

- Por medio del microondas: Retire los tornillos, lleve la mufla al horno con el disco de expulsión hacia abajo y encienda el equipo durante 1 minuto a la máxima potencia. Retire la mufla del horno, ábrala y retire la cera, elimine los excesos de cera colocando algodón humedecido con agua, cierre la mufla con los tornillos y llévela al horno programado a la potencia máxima durante 2 minutos.

Preparación de la mezcla

Las mismas indicaciones que se declaran para la técnica convencional.

Tiempo de trabajo

Las mismas indicaciones que se declara para la técnica convencional.

Empaquetado

Coloque la mezcla en estado filamentosos dentro de la mufla.

Prensado

- Prensa hidráulica: preñe la mufla sin los tornillos y utilizando el disco metálico hasta que haya ajustado completamente, cuidando de no sobrepasar los 1500 psi.

- Prensa manual: preñe la mufla sin los tornillos y utilizando el disco metálico hasta que haya ajustado completamente.

- Si no se cuenta con prensa, la mufla se puede ajustar haciendo uso de los tornillos. En este caso el ajuste debe de hacerse apretándolos de manera alternada y gradualmente, cuidando de que el acrílico no pase de la etapa plástica.

- En caso de que haya utilizado una película de polietileno, retire la presión destape la mufla, remueva la película y retire excedentes.

- Cierre y preñe nuevamente la mufla hasta que haya ajustado completamente, cuidando de no sobrepasar los 2000 psi.

- Después del prensado final y todavía bajo presión, inserte los tornillos con la ayuda de la llave que trae el producto. No es necesario apretar los tornillos excesivamente.

Advertencia: No mantenga la mufla bajo presión por largos periodos de tiempo. Después de que la mufla haya ajustado completamente, no es necesario llevar la presión hasta los 1500 o 2000 psi, pues lo único que se logrará es sobre esforzar la mufla innecesariamente.

Polimerización

Ubique la mufra dentro del horno con el disco de expulsión hacia abajo. Realice la polimerización durante 4 minutos de acuerdo con la siguiente tabla:

Potencia Máxima del Horno (Watts)	Potencia Programada (%)
900 - 1100	100
1100 - 1250	90
1250 - 1350	80

Etapa de Enfriamiento

Retire la mufra del horno y permita su enfriamiento a temperatura ambiente. No realice enfriamientos bruscos con agua fría.

Desenmufado

Retire los tornillos, haga la apertura de la mufra haciendo uso de las ranuras laterales, golpee el disco de expulsión que se encuentra ubicado en la base de la mufra utilizando un martillo de goma o plástico, nunca metálico.

Pulido

Se debe proceder de acuerdo con las técnicas adecuadas de laboratorio dental.

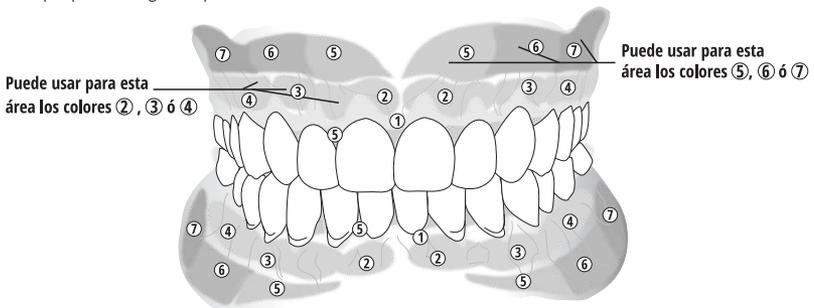
Técnica de caracterización con Veracril®

GENERALIDADES

La técnica de caracterización de prótesis acrílicas permite devolver características cromáticas y anatómicas al paciente, tomando en cuenta aspectos importantes como la raza, el color de la piel y la edad, obteniendo una rehabilitación dental de apariencia natural y única que no sea percibido fácilmente como artificial.

INDICACIONES DE USO

- Cuando la cera esté bien lavada, ya sea por la técnica convencional o por microondas y con la capa de Novafoil® aplicada, se inicia el agregado de la resina acrílica en polvo.
- Con la ayuda de dosificadores realice el agregado de los diferentes colores del kit de caracterización teniendo en cuenta la siguiente propuesta sugerida por New Stetic:



Colores: ① Liso Rosa Plano ② Liso C ③ Liso Original ④ Liso B ⑤ Liso VR5 ⑥ Liso Meharry ⑦ Rojo V51

- En cada capa de acrílico en polvo debe de agregar, con la ayuda de dosificadores, gotas de monómero termopolimerizable. El monómero debe de permear todas las partículas de la resina acrílica en polvo, sin excederse.
- Las capas de acrílico en polvo deben de permanecer en constante humedad, evitando que se generen partes blanquecinas.
- Para finalizar el resto de la base dentadura, debe de seguir las instrucciones de uso anteriormente mencionadas según la técnica (baño termostato o microondas).

NOTA: El odontólogo es directamente responsable del diagnóstico y el tratamiento generado al paciente para el uso adecuado del producto. El laboratorista dental es directamente responsable del uso correcto del producto para elaborar las bases de dentaduras de los diferentes tipos de rehabilitación.

TRABAJO EN CONJUNTO CON OTROS DISPOSITIVOS

La base de resina acrílica trabaja en conjunto con dientes artificiales de resina acrílica y estructuras metálicas en la fabricación de prótesis removibles (total o parcial) y fijas.

RIESGOS RESIDUALES

Los riesgos residuales asociados al uso del producto son:

- Liberación de monómero residual que puede generar irritación o alergia, sin embargo, esta situación es de rara ocurrencia y se controla conservando las proporciones polímero-monómero recomendadas.
- Desprendimiento del diente artificial desde la base de dentadura, situación que se evita limpiando adecuadamente los dientes acrílicos previo a su uso.
- Acumulación de placa y microorganismos en la superficie de la resina debido a desgastes realizados sobre el material. Dichas irregularidades superficiales se eliminan mediante técnicas convencionales de pulido.
- Desajuste o fractura debido a fuerzas oclusales excesivas o, en el caso de prótesis fija, fracturas por errores en el diseño o instalación de la prótesis.

CONTRAINDICACIONES

El producto no debe utilizarse en personas con alergia o hipersensibilidad comprobada al material o a alguno de sus componentes.

ADVERTENCIAS

- La resina acrílica es un producto de uso en el laboratorio dental, por la naturaleza del producto se recomienda trabajar en lugares muy ventilados, preferiblemente con sistemas de extracción de vapores, gafas de protección, guantes de látex o preferiblemente de nitrilo, y delantal.
- Evitar el contacto permanente con la piel, los ojos y la inhalación de vapores. En caso de tener contacto directo, lavar inmediatamente con abundante agua.

PRECAUCIONES

- No use solventes sobre la estructura acrílica ya que puede producir microfisuras o resquebrajamiento del material.
- Mantenga las manos y los instrumentos de trabajo secos para evitar la incorporación de burbujas en la estructura acrílica.
- En caso de no seguir las proporciones indicadas por el fabricante, se puede afectar el desempeño del producto final en el paciente.

Es muy importante mantener las proporciones indicadas (por peso o por volumen) ya que el aumento de monómero en la mezcla afecta directamente la contracción de la resina y ocasiona la presencia de porosidades y burbujas, e influye en el tiempo para llegar a la fase plástica.

- Seguir la curva de polimerización indicada.
- No usar el producto después de la fecha de vencimiento.

Para más información consúltese la hoja de seguridad en www.newstetic.com.

CONDICIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Mantener el producto en un lugar fresco y bien ventilado a una temperatura $\leq 30^{\circ}\text{C}$ (86°F).
- Conservar alejado de toda llama, fuente de chispa, calor o luz directa del sol.
- No fumar.
- Almacenar alejado de oxidantes, ácidos, bases e iniciadores de polimerización.
- No almacenar por periodos largos de tiempo que superen la fecha de expiración del producto.

DISPOSICIÓN FINAL

El producto derramado puede recogerse e incinerarse, no se debe arrojar a fuentes de agua. Se deben observar las regulaciones locales vigentes.

CADUCIDAD DEL PRODUCTO

Veracril® polímero termopolimerizable: Cuatro (4) años.

Veracril® monómero termopolimerizable: Cuatro (4) años para Colombia, Dos (2) años para Honduras y tres (3) años para el resto de mercados.

Monómero: INVIMA 2017DM-0000633-R2

Polímero: INVIMA 2017DM-0000613-R2

NORMATIVIDAD

El producto **Veracril®** termopolimerizable cumple con la norma ISO 20795-1.

PRODUCTO DE USO ODONTOLÓGICO, SÓLO DE MANEJO POR PARTE DEL PROFESIONAL. MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

ISO
20795-1

New Stetic S.A.

Carrera 53 N° 50 - 09. Km 22, autopista Medellín - Bogotá.

Guarne - Antioquia - Colombia.

(+57-604) 5500000

www.newstetic.com - infocolombia@newstetic.com