

USO PREVISTO:

PORTUX 3D TRY-IN es un material diseñado para la fabricación mediante impresión 3D de estructuras dentales totales o parciales, destinadas a pruebas clínicas a corto plazo. Su finalidad es permitir la evaluación precisa del ajuste del diseño, la estética, la fonética y la oclusión durante las citas de verificación. Este material debe ser manipulado exclusivamente por odontólogos o técnicos dentales debidamente capacitados en el manejo de resinas fotopolimerizables para impresión 3D.

- Restauraciones de coronas y puentes específicas para evaluación de diseño
- Prótesis dentales monolíticas específicas para evaluación de diseño
- Prótesis dentales retenidas por tornillo específicas para evaluación de diseño
- Prótesis dentales híbridas específicas para evaluación de diseño

COMPOSICIÓN:

La resina se compone de:

- Monómeros acrílicos.
- Iniciadores de fotopolimerización (Óxido de difenil(2,4,6-trimetilbenzoi)fosfina).
- Aditivos estabilizantes.
- Pigmentos y tintes.

DESCRIPCIÓN:

Resina fotopolimerizable de baja viscosidad y tonalidades diente, adecuada para la fabricación de estructuras dentales parciales o totales de prueba. Ofrece excelente precisión dimensional y alta definición, reproduciendo fielmente el diseño digital. El producto es compatible con impresoras 3D de sistema abierto basadas en estereolitografía LCD/DLP, operando en longitudes de onda de 385 a 405 nm.

INSTRUCCIONES DE USO:

Mezcle el producto durante al menos 20 minutos en un dispositivo de agitación mecánica o rodillo antes de la primera apertura. Esto asegura un desempeño correcto en la impresora y una reproducción del color consistente.

Para minimizar la formación de burbujas, agite el producto con al menos 1 hora de anticipación al uso.

Imprima con la resina siguiendo las instrucciones de manipulación y uso de su impresora.

Instrucciones de post-procesamiento:

- Limpiar las piezas impresas en alcohol isopropílico o etílico (>90%), utilizando un baño ultrasónico para facilitar la limpieza. Sumergir las impresiones en un recipiente con alcohol durante 5 minutos. Luego sumergirlas en alcohol fresco durante el mismo tiempo. Se recomienda aplicar aire comprimido suavemente entre limpiezas para eliminar el exceso de resina de cavidades o áreas críticas de la impresión.
- Retirar las piezas del alcohol y secarlas, ya sea aplicando suavemente aire comprimido o en un horno a 40°C durante 30 minutos. IMPORTANTE: Evitar curar impresiones húmedas o mojadas, ya que esto afecta la precisión y definición final de la pieza impresa.

- Las unidades de poscurado con nitrógeno inhiben las reacciones químicas secundarias, lo cual garantiza una mejor estabilidad de color del producto. No obstante, las unidades convencionales son adecuadas para el curado de las resinas PORTUX 3D Try-in (seguir las instrucciones del fabricante) para periodos de prueba cortos en paciente.
- Si se emplean stains y/o glazes fotopolimerizables, los tiempos de curado especificados por el fabricante deben aplicarse dentro de la primera o segunda exposición, sin adicionarse a los tiempos de exposición previamente definidos.
- Consultar los tiempos de poscurado para los distintos equipos con el soporte técnico para resinas PORTUX 3D o en la página web de New Stetic USA.

Nota: Exponer la estructura impresa a un tiempo de curado superior al indicado puede incrementar la fragilidad del material, favoreciendo la aparición de fracturas.

TRABAJO EN CONJUNTO CON OTROS DISPOSITIVOS:

Este producto es compatible con stains y glazes fotopolimerizables. Para su aplicación sobre las estructuras impresas con esta resina, es imprescindible seguir las instrucciones de uso proporcionadas por el fabricante del producto.

RIESGOS RESIDUALES:

- El contacto con material sin polimerizar o la liberación de componentes residuales no polimerizados puede provocar reacciones alérgicas. Este riesgo se minimiza realizando el postcurado en el tiempo y condiciones indicadas. Las

pruebas de biocompatibilidad realizadas garantizan la seguridad del dispositivo durante su uso previsto.

- Las estructuras de prueba impresas pueden ser caracterizadas con stains o glazes fotopolimerizables. El contacto con estos materiales antes de su polimerización completa puede originar reacciones alérgicas. Para evitarlo, se debe realizar la polimerización conforme a las instrucciones proporcionadas por cada fabricante.
- Durante su uso, las estructuras dentales impresas están expuestas a fuerzas mecánicas que pueden provocar fracturas. Este riesgo se reduce mediante un diseño adecuado en el software CAD correspondiente y una correcta manipulación de la pieza impresa.
- Un almacenamiento inadecuado puede alterar las propiedades de polimerización de la resina. La exposición a luz o a otras fuentes de radiación puede iniciar una polimerización prematura, inutilizando el material. Para evitarlo, almacene el producto según las indicaciones del fabricante y devuélvalo siempre a su envase original inmediatamente después de su uso.
- El uso indebido de las impresiones, empleándolas como estructuras provisionales o definitivas, puede causar fracturas prematuras, reacciones alérgicas u otras reacciones adversas en el paciente debido a la sobreexposición al material. Este riesgo se elimina utilizando las impresiones de prueba únicamente en la cavidad oral por el tiempo estipulado.

CONTRAINDICACIONES:

El uso de las estructuras dentales de prueba fabricadas con este material está contraindicado en pacientes con reacciones alérgicas comprobadas a productos derivados de resinas de metacrilatos.

ADVERTENCIAS:

Este producto solo debe utilizarse en las aplicaciones especificadas en el uso previsto. Las estructuras de prueba impresas con PORTUX 3D TRY-IN son biocompatibles únicamente siguiendo las instrucciones de posprocesamiento.

***No debe ser utilizado como estructura temporal**

PRECAUCIONES:

No se recomienda el uso en niños, mujeres embarazadas o en periodo de lactancia.

ALMACENAMIENTO:

El producto se debe almacenar en su envase original, a temperatura ambiente ($< 30^{\circ}\text{C}$) evitando de las siguientes condiciones:

- Exposición directa a la luz solar u otros tipos de radiación
- Fuentes de calor o humedad
- Polvo u otros tipos de contaminantes.

DISPOSICIÓN FINAL:

No desechar el producto en cuerpos de agua, sistemas de alcantarillado, suelos o subsuelos. La eliminación debe efectuarse mediante una empresa gestora de residuos autorizada, cumpliendo con la normativa nacional y local vigente.

VIDA ÚTIL:

2 años.

	Consulte las instrucciones de uso
	Temperatura máxima de almacenamiento
	Precaución: Consultar los documentos adjuntos. Consultar advertencias o sugerencias adicionales incluidas en el instructivo para un correcto uso del dispositivo
	Mantener alejado de la luz solar
	Usar guantes
	Precaución: El producto puede irritar las vías respiratorias, provocar somnolencia, reacciones alérgicas en la piel e irritación ocular
	Precaución: Tóxico para el medio ambiente
	Conservar en un lugar seco
	Usar gafas de seguridad

INTENDED USE:

PORTUX 3D TRY-IN is a material specifically formulated for the 3D printing of full or partial dental structures intended for short-term clinical try-in procedures. It is designed to accurately assess design fit, aesthetics, phonetics, and occlusion during trial appointments. This material must be handled exclusively by dental professionals or dental technicians who are properly trained in the use of photopolymerizable resins for 3D printing.

- Crown and Bridge Restorations specific for design evaluation
- Monolithic Denture Prosthetics specific for design evaluation
- Screw Retain Denture Prosthetics specific for design evaluation
- Hybrid Denture Prosthetics specific for design evaluation

COMPOSITION:

The resin is a mixture of:

- Acrylic monomers.
- Photoinitiators (Diphenyl(2,4,6-trimethylbenzoyl)phosphine oxide).
- Stabilizing additives.
- Pigments and dyes.

DESCRIPTION:

Low-viscosity, photopolymerizable resin available in tooth shades, suitable for the fabrication of provisional full or partial dental structures for try-in purposes. It offers excellent dimensional accuracy and high definition, faithfully reproducing the digital design. The product is compatible with open-system LCD/DLP stereolithography 3D printers operating at wavelengths between 385 and 405 nm.

INSTRUCTIONS FOR USE:

Mix the product for at least 20 minutes using a mechanical shaker or roller before first opening. This ensures proper printer performance and consistent color reproduction.

To minimize bubble formation, agitate the product at least 1 hour prior to use.

Print with the resin following your printer's handling and operating instructions.

Post-Processing instructions:

- Clean printed parts in isopropyl or ethyl alcohol (>90%), using an ultrasonic bath to facilitate cleaning. Immerse the prints in a container with alcohol for 5 minutes. Then immerse them in fresh alcohol for the same amount of time. It is recommended to apply compressed air gently between cleanings to remove excess resin from cavities or critical areas of the print.
- Remove the pieces from the alcohol and dry them, either by gently applying compressed air or in an oven at 40°C for 30 minutes. **IMPORTANT:** Avoid curing wet or damp prints, as this affects the accuracy and final definition of the printed part.
- Nitrogen post-curing units inhibit secondary chemical reactions, thereby ensuring enhanced color stability of the product. However, conventional units are adequate for curing PORTUX 3D Try-in resins (in accordance with the manufacturer's instructions) during short patient try-in periods.
- If using photopolymerizable stains and/or glazes, the curing times specified by the manufacturer must be applied during either the first or second exposure, without adding to the previously defined exposure times.
- Consult the post-curing times for the different equipment with the technical support team for PORTUX 3D resins or on the New Stetic USA website.

Note: Exposing the printed structure to curing times longer than specified may increase the material's fragility and promote the occurrence of fractures.

WORKING IN CONJUNCTION WITH OTHER DEVICES:

This product is compatible with photopolymerizable resin stains and glazes. For their application on structures printed with this resin, it is essential to follow the instructions for use provided by the product manufacturer.

RESIDUAL RISKS:

- Contact with uncured material or the release of residual unpolymerized components may cause allergic reactions. This risk is minimized by performing post-curing under the specified time and conditions. Biocompatibility testing ensures the safety of the device during its intended use.
- Printed try-in structures can be characterized with photopolymerizable resin stains or glazes. Contact with these materials before complete polymerization may trigger allergic reactions. To prevent this, polymerization must be

carried out according to each manufacturer's instructions.

- During use, printed dental structures are subjected to mechanical forces that may result in fractures. This risk is reduced by implementing an adequate design in the corresponding CAD software and by properly handling the printed object.
- Improper storage may alter the resin's polymerization properties. Exposure to light or other radiation sources can cause premature polymerization, rendering the material unusable. To avoid this, store the product according to the manufacturer's recommendations and always return it to its original container immediately after use.
- Misusing the printed pieces as provisional or definitive structures may lead to premature fractures, allergic reactions, or other adverse effects in the patient due to overexposure to the material. This risk is eliminated by using the try-in structures in the patient's oral cavity only for the stipulated time.

CONTRAINDICATIONS:
The use of dental test frameworks made of this material is contraindicated in patients with proven allergic reactions to products derived from methacrylate resins.

WARNINGS:
This product should only be used in the applications specified for its intended use. PORTUX 3D TRY-IN printed test structures are only biocompatible following the post-processing instructions.

***Not to be used as a temporary structure.**

PRECAUTIONS:
Use in children, pregnant or lactating women is not recommended.

STORAGE:
The product should always be kept within its original packaging, at room temperature (< 30°C) avoiding the following conditions:

- Direct exposure to sunlight or other types of radiation.
- High heat or humidity sources.
- Dust or any other type of contaminant.

FINAL DISPOSAL:
Do not dispose of the product into bodies of water, sewage systems, soil, or subsoil. Disposal must be carried out through an authorized waste management company, in compliance with applicable national and local regulations.

SHELF LIFE:
2 years.

	Consult instructions for use
	Maximum storage temperature
	Caution: Consult the accompanying documents. See the instructions for additional warnings or suggestions for proper use of the device.
	Keep away from sunlight
	Wear gloves
	Caution: The product may cause respiratory irritation, drowsiness, allergic skin reactions, and eye irritation
	Caution: Hazardous to the environment
	Keep in a dry place
	Eye protection

 Fabricado por/Manufactured by
New Stetic S.A. Cra 53 N° 50-09 Guarne - Antioquia-Colombia.
Tel: (+ 57-604) 403 8760 - 550 0000
infocolombia@newstetic.com