

# HIGH Alloy

ALEACIÓN DENTAL  
Fase Dispersa

Aleación para amalgama dental de fase dispersa y alto contenido de plata, fabricada a través de un proceso metalúrgico estandarizado que garantiza la calidad del producto.

**Composición:** 70±1% Ag, 18±1% Sn, 12±1% Cu, 0-2% Zn

## Propiedades físicas:

Resistencia a la compresión:

1 hora	100 MPa mínimo
24 horas	400 MPa mínimo
Creep	1.8% máximo

Cambio dimensional < 0.20%

Tipo de endurecimiento Normal

Tiempo de trabajo 6 - 8 minutos

## Identificación de la dosis o porción de las cápsulas:

Dosis	Color de la cápsula	Aleación (g)	Mercurio (g)
1	Mediana: Violeta	0.273	0.300
	Grande: Beige	0.400	0.440
2	Blanco	0.546	0.600
3	Verde	0.819	0.900

Escoja el tamaño de la dosis de acuerdo al color de la cápsula y al tamaño de la cavidad a obturar.

## INSTRUCCIONES PARA SU USO

### 1. Trituración:

1.1 Limadura y tabletas: Realice la mezcla con una proporción aleación:mercurio de 1:1.1 (52.4%Hg).

1.2 Cápsulas predosificadas: Ubique la cápsula en el amalgamador y programe un tiempo y velocidad adecuados que permita obtener una amalgama brillante y de consistencia plástica. No se recomiendan amalgamadores ultrarrápidos. En la siguiente tabla se muestran los tiempos recomendados dependiendo de la velocidad del amalgamador.

Velocidad	Tiempo (s)
Alta (HI)	12 - 14
Media (MED)	14 - 16
Baja (LO)	No recomendable

Es posible que requiera hacer ajustes en los tiempos y/o velocidades de trituración, ya que los amalgamadores pueden diferir en especificaciones (marca, antigüedad, voltaje), al igual que la experiencia y preferencias del profesional.

Evite la subtrituración (tiempo o velocidad insuficientes) o la sobretrituración (tiempo o velocidad exagerados), ya que esto va en detrimento de las características del producto. Una amalgama de consistencia adecuada se reconoce por su brillo superficial y plasticidad.

### 2. Condensación:

La condensación debe efectuarse lo más rápido posible después de terminarse la trituración. Utilice pequeñas cantidades condensando con cada incremento hasta completar la obturación. Es normal que fluya mercurio hacia la superficie de la amalgama cuando se realiza la condensación. Retire cuidadosamente estos excesos a medida que se vayan presentando. Se puede hacer la condensación con técnicas convencionales. No se recomienda condensación ultrasónica. Ejercer suficiente presión para garantizar la adaptación del material y evitar porosidades en la restauración. Realice una ligera sobre-obturación como preparación para el tallado y el bruñido.

### 3. Tallado:

Realice el tallado verificando la correcta oclusión y la ausencia de puntos de contacto, ya que estos últimos pueden convertirse en concentradores de esfuerzos que pueden propiciar fracturas en la restauración.

### 4. Bruñido:

Procure una correcta adaptación de los bordes marginales con el fin de evitar futuras filtraciones. Obtenga una superficie lisa con el fin de facilitar el pulido de la restauración.

### 5. Pulido:

El pulido mejora las cualidades superficiales de la amalgama, por cuanto retira la capa más rica en mercurio y origina una superficie lisa. Esto mejora la resistencia a la corrosión y evita la acumulación de placa bacteriana. Durante esta etapa evite el sobrecalentamiento de la obturación, para lo cual utilice siempre refrigeración con agua. Se puede pulir mediante técnicas convencionales.

## Advertencias y precauciones:

Evite utilizar el producto en pacientes con alergia o hipersensibilidad comprobada a la amalgama o a alguno de sus componentes. El profesional debe evaluar bajo criterios clínicos su uso en mujeres embarazadas o lactantes, personas con insuficiencia renal grave, pacientes donde la amalgama entre en contacto proximal u oclusal con otros materiales metálicos diferentes a la amalgama con el fin de evitar una posible corrosión galvánica, pacientes con muchas restauraciones de amalgama ya existentes en boca, o niños menores de 6 años, sin embargo, de acuerdo con el conocimiento científico actualmente disponible, el uso de la amalgama dental como material restaurador no está asociado con efectos adversos para la salud.

Realizar siempre el fresado y pulido de la amalgama bajo refrigeración, extracción y aislamiento del campo operatorio.

Este producto es sólo para uso odontológico. Material de restauración para cavidades clase I y II. Manténgase fuera del alcance de los niños. Disponga los residuos y el material contaminado de acuerdo con la legislación local vigente. Para mayor información vea la ficha de seguridad del producto (MSDS) en [www.newstetic.com](http://www.newstetic.com).

El mercurio presenta un riesgo para la salud si no se maneja correctamente. Los derrames de mercurio deben removerse inmediatamente, aun en los lugares de difícil acceso. Use una jeringa plástica sin aguja, gotero o similar para aspirarlo. Evite la inhalación del vapor.

Trabajar en un cuarto ventilado con revestimientos no textiles descontaminables. En caso de reacciones locales adversas, en particular lesiones liquenoides en proximidad de una amalgama, o en casos definitivamente acertados de alergia al material, se recomienda la eliminación de la obturación.

Almacénese en lugar limpio y seco, a temperatura no mayor de 28 °C.

Registro Sanitario  
INVIMA 2015DM-0012771



ISO  
24234

Fabricado por:

**New Stetic S.A.**

Carrera 53 No. 50-09 Guarne, Antioquia, Colombia, S.A.  
[infocolombia@newstetic.com](mailto:infocolombia@newstetic.com) - [www.newstetic.com](http://www.newstetic.com)

Cod.: 0013932-04