

USO PREVISTO:

Las resinas PORTUX 3D MODEL y PORTUX 3D MODEL 2.0 están indicadas para la impresión de modelos dentales empleados en procedimientos y restauraciones odontológicas.

Ambos materiales han sido diseñados para su uso en impresoras 3D de sistema abierto basadas en tecnología de estereolitografía por LCD/DLP, compatibles con longitudes de onda entre 385 y 405 nm.

COMPOSICIÓN:

La resina se compone de:

- Monómeros acrílicos.
- Iniciadores de fotopolimerización.
- Aditivos estabilizantes.
- Tintes.

DESCRIPCIÓN:

Las resinas PORTUX 3D MODEL y PORTUX 3D MODEL 2.0 son materiales de impresión 3D de baja viscosidad, especialmente formulados para la fabricación de modelos dentales con alta precisión y definición, garantizando una fiel reproducción del diseño digital.

Los modelos obtenidos con estas resinas presentan una tonalidad adecuada que permite identificar con gran exactitud los detalles anatómicos de la boca del paciente y, al mismo tiempo, facilita la visualización durante el trabajo clínico y de laboratorio.

Ambas resinas son compatibles con impresoras de estereolitografía LCD/DLP, operando en un rango de longitud de onda de 385 a 405 nm.

INSTRUCCIONES DE USO:

Mezcle el producto durante al menos 20 minutos en un dispositivo de agitación mecánica o rodillo antes de la primera apertura. Esto asegura un desempeño correcto en la impresora y una reproducción del color consistente.

Para minimizar la formación de burbujas, agite el producto con al menos 1 hora de anticipación al uso.

Imprima con la resina siguiendo las instrucciones de manipulación y uso de su impresora.

Instrucciones de post-procesamiento:

-Limpie los modelos impresos en alcohol isopropílico o Etanol (>96%), preferiblemente utilizando un baño ultrasónico para facilitar la limpieza. Sumerja las impresiones en un recipiente con alcohol durante 5 minutos. Luego, sumérgalas en otro contenedor con alcohol fresco durante el mismo tiempo. Se recomienda aplicar aire comprimido suavemente entre limpiezas para eliminar el exceso de resina de las cavidades o áreas críticas de la impresión.

-Retire las estructuras del baño de alcohol y séquelas, ya sea aplicando aire comprimido suavemente o en un horno a 40 °C durante 30 minutos. **IMPORTANTE:** No cure piezas húmedas o mojadas, porque esto compromete la precisión dimensional y la definición final de la estructura impresa.

-Después de limpiar y secar, coloque las partes impresas en la unidad de curado NextDent LC-3DPrintbox y cúrelas de la siguiente manera:

o Tiempo de exposición: 15 minutos.

o En caso de tener una unidad de curado distinta a la mencionada, consultar el tiempo de exposición con el soporte técnico de resinas PORTUX 3D de New Stetic.

TRABAJO EN CONJUNTO CON OTROS DISPOSITIVOS:

Los modelos impresos con las resinas PORTUX 3D MODEL y PORTUX 3D MODEL 2.0 deben ser previamente elaborados en un software de diseño dental. Es fundamental que el diseño sea preciso y adecuado, ya que el proceso de impresión no modifica estas características.

Este material resulta compatible para trabajar en conjunto con otras resinas acrílicas en la fabricación de retenedores, placas, restauraciones u otros dispositivos dentales.

Para evitar la adhesión química entre los modelos impresos y dichos materiales, se recomienda el uso de agentes aislantes, siguiendo siempre las instrucciones específicas proporcionadas por cada fabricante.

RIESGOS RESIDUALES:

-Los modelos impresos pueden presentar discrepancias dimensionales respecto a la anatomía real del paciente; por ello, es indispensable realizar un diseño adecuado en el software CAD y una correcta parametrización de la resina en el equipo de impresión.

-Durante la manipulación, condiciones extremas pueden inducir fracturas que imposibiliten el uso del modelo. No

obstante, la resina ofrece una resistencia mecánica suficiente para soportar los esfuerzos normales de manejo.
-Un almacenamiento inadecuado de la resina puede alterar sus propiedades de polimerización y comprometer el producto. Para evitarlo, la resina debe conservarse de manera correcta: protegida de la luz y siempre devuelta a su envase original después de cada uso.

CONTRAINDICACIONES:

No aplica.

ADVERTENCIAS:

Este producto no debe utilizarse en aplicaciones distintas a las especificadas en su uso previsto. Los modelos impresos con PORTUX 3D MODEL y PORTUX 3D MODEL 2.0 no son biocompatibles, por lo tanto, no deben colocarse ni utilizarse en la cavidad oral de los pacientes.

PRECAUCIONES:

No aplica.

ALMACENAMIENTO:

El producto se debe almacenar en su envase original, a temperatura ambiente (< 30oC / 86oF) evitando de las siguientes condiciones:

- Exposición directa a la luz solar u otros tipos de radiación.
- Fuentes de calor o humedad.
- Polvo u otros tipos de contaminantes.

DISPOSICIÓN FINAL:

No descartar el producto en fuentes acuíferas y alcantarillado. Este producto no debe ser desechado en suelos o subsuelos. La eliminación debe realizarse a través de una empresa de gestión de residuos autorizada, de acuerdo con la normativa nacional y local.

VIDA ÚTIL:

PORTUX 3D Model: 3 años.

PORTUX 3D Model 2.0: 2 años.

	Consulte las instrucciones de uso
	Temperatura máxima de almacenamiento
	Precaución: Consultar los documentos adjuntos. Consultar advertencias o sugerencias adicionales incluidas en el instructivo para un correcto uso del dispositivo
	Mantener alejado de la luz solar
	Usar guantes
	Precaución: El producto puede irritar las vías respiratorias, provocar somnolencia, reacciones alérgicas en la piel e irritación ocular
	Precaución: Tóxico para el medio ambiente
	Conservar en un lugar seco
	Usar gafas de seguridad

INTENDED USE:

The PORTUX 3D MODEL and PORTUX 3D MODEL 2.0 resins are indicated for the printing of dental models used in dental procedures and restorations.

Both materials are designed for use in open-system 3D printers based on LCD/DLP stereolithography technology, compatible with wavelengths between 385 and 405 nm.

COMPOSITION:

The resin is a mixture of:

- Acrylic monomers.
- Photoinitiators.
- Additives.
- Dyes.

DESCRIPTION:

PORTUX 3D MODEL and PORTUX 3D MODEL 2.0 resins are low-viscosity 3D printing materials, specially formulated for the fabrication of dental models with high precision and definition, ensuring faithful reproduction of the digital design.

Models produced with these resins exhibit an optimal shade that allows for highly accurate identification of the patient's anatomical details, while also facilitating visualization during clinical and laboratory procedures.

Both resins are compatible with LCD/DLP stereolithography 3D printers, operating within a wavelength range of 385 to 405 nm.

INSTRUCTIONS FOR USE:

Mix the product for at least 20 minutes in a mechanical shaker or roller mixer before the first use. This ensures proper printer performance and consistent color reproduction.

To minimize bubble formation, agitate the product at least 1 hour prior to use.

Print with the resin following the handling and operating instructions of your printer.

Post-processing instructions:

-Clean the printed models in isopropyl alcohol or ethanol (>96%), preferably using an ultrasonic bath to facilitate cleaning. Immerse the prints in a container with alcohol for 5 minutes. Then, place them in another container with fresh alcohol for the same duration. It is recommended to gently apply compressed air between cleaning steps to remove excess resin from cavities or critical areas of the prints.

-Remove the structures from the alcohol bath and dry them, either by gently applying compressed air or in an oven at 40°C for 30 minutes.

IMPORTANT: Do not cure wet or damp parts, as this compromises the dimensional accuracy and final definition of the printed structure.

-After cleaning and drying, place the printed parts in the NextDent LC-3DPrintbox curing unit and cure as follows:

o Exposure time: 15 minutes.

o In case you are using a curing unit different from the one mentioned above, please consult PORTUX 3D resins technical support (New Stetic) for the appropriate exposure time.

WORKING IN CONJUNCTION WITH OTHER DEVICES:

Models printed with PORTUX 3D MODEL and PORTUX 3D MODEL 2.0 resins must first be designed using dental design software. It is essential that the design is accurate and appropriate, since the printing process does not alter these characteristics.

This material is compatible for use in combination with other acrylic resins for the fabrication of retainers, plates, restorations, or other dental devices.

To prevent chemical adhesion between the printed models and these materials, the use of separating agents is recommended, always following the specific instructions provided by each manufacturer.

RESIDUAL RISKS:

-Printed models may exhibit dimensional discrepancies compared to the patient's actual anatomy; therefore, it is essential to perform proper design in the CAD software and ensure correct resin parameterization in the printing equipment.

-During handling, extreme conditions may induce fractures that render the model unusable. However, the resin provides sufficient mechanical strength to withstand the normal stresses of manipulation.

-Improper storage of the resin may alter its polymerization properties and compromise the product. To prevent this, the resin must be stored correctly: protected from light and always returned to its original container after each use.

CONTRAINDICATIONS:

Does not apply.

WARNINGS:

This product must not be used for applications other than those specified in its intended use. Models printed with PORTUX 3D MODEL and PORTUX 3D MODEL 2.0 are not biocompatible, and therefore must not be placed or used in the oral cavity of patients.

PRECAUTIONS:

Does not apply.

STORAGE:

The product should always be kept within its original packaging, at room temperature (< 30 oC / 86 oF) avoiding the following conditions:

- Direct exposure to sunlight or other types of radiation.
- High heat or humidity sources.
- Dust or any other type of contaminant.

FINAL DISPOSAL:

Do not dispose this product in water sources or sewage systems. This product should not be discarded in soil or subsoil. Disposal should be carried out through an authorized waste management company, in accordance with national and local regulations.

SHELF LIFE:

PORTUX 3D Model: 3 years.

PORTUX 3D Model 2.0: 2 years.

	Consult instructions for use
	Maximum storage temperature
	Caution: Consult the accompanying documents. See the instructions for additional warnings or suggestions for proper use of the device.
	Keep away from sunlight
	Wear gloves
	Caution: The product may cause respiratory irritation, drowsiness, allergic skin reactions, and eye irritation
	Caution: Hazardous to the environment
	Keep in a dry place
	Eye protection

 Fabricado por/Manufactured by
New Stetic S.A. Cra 53 N° 50-09 Guarne - Antioquia-Colombia.
Tel: (+ 57-604) 403 8760 - 550 0000
infocolombia@newstetic.com / www.newstetic.com