

USO PREVISTO:

La resina PORTUX 3D Basic proporciona una alta rigidez mecánica, un bajo grado de contracción dimensional y una precisa reproducción de detalles en las estructuras impresas. Su principal aplicación está orientada a la fabricación de estructuras de prototipado. Está disponible en los colores gris e ivory

COMPOSICIÓN:

La resina se compone de:

- Monómeros acrílicos.
- Iniciadores de fotopolimerización.
- Aditivos estabilizantes.
- Tintes.

DESCRIPCIÓN:

Resina fotopolimerizable de bajo olor, baja viscosidad y rápida impresión. La resina PORTUX 3D Basic ofrece excelente rigidez, bajo porcentaje de contracción y buena reproducción de los detalles en las estructuras impresas. Su principal aplicación es la fabricación de prototipos con adecuada precisión. Se utiliza ampliamente en sectores como la ingeniería, el diseño industrial y la odontología.

PORTUX 3D Basic es compatible con impresoras 3D de estereolitografía tipo LCD/DLP que operen en longitudes de onda de 385 y 405 nm.

INSTRUCCIONES DE USO:

-Limpie las estructuras impresas en alcohol isopropílico o Etanol (>96%), preferiblemente utilizando un baño ultrasónico para facilitar la limpieza. Sumerja las impresiones en un recipiente con alcohol durante 5 minutos. Luego, sumérgalas en otro contenedor con alcohol fresco durante el mismo tiempo. Se recomienda aplicar aire comprimido suavemente entre limpiezas para eliminar el exceso de resina de las cavidades o áreas críticas de la impresión.

-Retire las estructuras del baño de alcohol y séquelas, ya sea aplicando aire comprimido suavemente o en un horno a 40 °C durante 30 minutos. **IMPORTANTE:** No cure piezas húmedas o mojadas, porque esto compromete la precisión dimensional y la definición final de la estructura impresa.

-Después de limpiar y secar, coloque las partes impresas en la unidad de curado NextDent LC-3DPrintbox y cúrelas de la siguiente manera:

o Tiempo de exposición: 15 minutos.

o En caso de requerir el tiempo de exposición para una cámara de curado diferente, contáctese con el área de soporte técnico de resinas PORTUX 3D de New Stetic.

Nota: Exponer la estructura impresa a un tiempo de curado superior al indicado puede incrementar la fragilidad del material, favoreciendo la aparición de fracturas.

TRABAJO EN CONJUNTO CON OTROS DISPOSITIVOS:

Las estructuras impresas con la resina PORTUX 3D BASIC deben diseñarse previamente en un software CAD con la precisión requerida, ya que el proceso de impresión no modifica ni mejora las dimensiones o detalles del diseño original. Esta resina fotopolimerizable de baja viscosidad y olor reducido está especialmente formulada para producir prototipos rígidos y detallados, con una excelente estabilidad dimensional.

RIESGOS RESIDUALES:

-Es posible que las estructuras impresas presenten discrepancias dimensionales respecto al diseño original; por ello, es fundamental realizar un diseño preciso en el software CAD y adecuar correctamente los parámetros de la resina en el equipo de impresión.

-Durante la manipulación en condiciones extremas, las piezas impresas pueden sufrir fracturas que comprometan su uso. Sin embargo, la resina cuenta con una resistencia mecánica suficiente para soportar los esfuerzos habituales durante su manejo.

-Un almacenamiento inadecuado de la resina puede alterar sus propiedades de polimerización, impidiendo su correcto uso. Para evitarlo, se debe conservar la resina protegida de la luz y siempre retornar al envase original después de utilizarla.

CONTRAINDICACIONES:

No aplica.

ADVERTENCIAS:

Este producto no debe ser usado en una aplicación diferente a la especificada en el uso previsto. Las

estructuras impresas con PORTUX 3D BASIC no son biocompatibles por lo que no deben ser usados en aplicaciones que requieran algún contacto con pacientes.

PRECAUCIONES:

No aplica.

ALMACENAMIENTO:

El producto se debe almacenar en su envase original, a temperatura ambiente (< 30oC / 86oF) evitando de las siguientes condiciones:

- Exposición directa a la luz solar u otros tipos de radiación.
- Fuentes de calor o humedad.
- Polvo u otros tipos de contaminantes.

DISPOSICIÓN FINAL:

No descartar el producto en fuentes acuíferas y alcantarillado. Este producto no debe ser desechado en suelos o subsuelos. La eliminación debe realizarse a través de una empresa de gestión de residuos autorizada, de acuerdo con la normativa nacional y local.

VIDA ÚTIL:

3 años.

	Consulte las instrucciones de uso
	Temperatura máxima de almacenamiento
	Precaución: Consultar los documentos adjuntos. Consultar advertencias o sugerencias adicionales incluidas en el instructivo para un correcto uso del dispositivo
	Mantener alejado de la luz solar
	Usar guantes
	Precaución: El producto puede irritar las vías respiratorias, provocar somnolencia, reacciones alérgicas en la piel e irritación ocular
	Precaución: Tóxico para el medio ambiente
	Conservar en un lugar seco
	Usar gafas de seguridad

INTENDED USE:

PORTUX 3D Basic resin offers high mechanical rigidity, low dimensional shrinkage, and accurate detail reproduction in printed structures. Its primary application is the fabrication of prototyping structures. Available colors are gray and ivory.

COMPOSITION:

The resin is a mixture of:

- Acrylic monomers.
- Photoinitiators.
- Additives.
- Dyes.

DESCRIPTION:

Low-odor, low-viscosity, and fast-printing photopolymerizable resin. PORTUX 3D Basic resin offers excellent rigidity, low shrinkage, and good detail reproduction in printed structures. Its main application is the production of prototypes with adequate precision. It is widely used in sectors such as engineering, industrial design, and dentistry.

PORTUX 3D Basic is compatible with LCD/DLP stereolithography 3D printers operating at wavelengths of 385 and 405 nm.

INSTRUCTIONS FOR USE:

- Clean the printed structures in isopropyl alcohol or ethanol (>96%), preferably using an ultrasonic bath to facilitate cleaning. Immerse the prints in a container with alcohol for 5 minutes. Then, immerse them in another container with fresh alcohol for the same duration. It is recommended to gently apply compressed air between cleanings to remove excess resin from cavities or critical areas of the print.
- Remove the structures from the alcohol bath and dry them, either by gently applying compressed air or in an oven at 40 °C for 30 minutes. **IMPORTANT:** Do not cure wet or damp parts, as this compromises the dimensional accuracy and final definition of the printed structure.
- After cleaning and drying, place the printed parts in the NextDent LC-3DPrintbox curing unit and cure them as follows:

o Exposure time: 15 minutes.

o If a different curing chamber is used and requires a different exposure time, contact the PORTUX 3D resin technical support area at New Stetic.

Note: Exposing the printed structure to curing times longer than indicated may increase the brittleness of the material, promoting fractures.

WORKING IN CONJUNCTION WITH OTHER DEVICES:

The structures printed with PORTUX 3D BASIC resin must be designed beforehand in CAD software with the required precision, as the printing process does not modify or enhance the dimensions or details of the original design. This low-viscosity, low-odor photopolymerizable resin is specially formulated to produce rigid and detailed prototypes, offering excellent dimensional stability.

RESIDUAL RISKS:

-Printed structures may exhibit dimensional discrepancies compared to the original design; therefore, it is essential to perform precise design in the CAD software and properly adjust the resin parameters in the printing equipment.

-During handling under extreme conditions, printed parts may develop fractures that render them unusable. However, the resin has sufficient mechanical strength to withstand normal handling stresses.

-Improper storage of the resin can alter its polymerization properties, making it unusable. To prevent this, the resin should be stored protected from light and always returned to its original container after use.

CONTRAINDICATIONS:

Does not apply.

WARNINGS:

This product must not be used in applications other than those specified in its intended use. Structures

printed with PORTUX 3D BASIC resin are not biocompatible and therefore should not be used in applications that require any contact with patients.

PRECAUTIONS:

Does not apply.

STORAGE:

The product should always be kept within its original packaging, at room temperature (< 30oC / 86oF) avoiding the following conditions:

- Direct exposure to sunlight or other types of radiation.
- High heat or humidity sources.
- Dust or any other type of contaminant.

FINAL DISPOSAL:

Do not dispose this product in water sources or sewage systems. This product should not be discarded in soil or subsoil. Disposal should be carried out through an authorized waste management company, in accordance with national and local regulations.

SHELF LIFE:

3 years.

	Consult instructions for use
	Maximum storage temperature
	Caution: Consult the accompanying documents. See the instructions for additional warnings or suggestions for proper use of the device.
	Keep away from sunlight
	Wear gloves
	Caution: The product may cause respiratory irritation, drowsiness, allergic skin reactions, and eye irritation
	Caution: Hazardous to the environment
	Keep in a dry place
	Eye protection

 Fabricado por/Manufactured by
New Stetic S.A. Cra 53 N° 50-09 Guarne - Antioquia-Colombia.
Tel: (+ 57-604) 403 8760 - 550 0000
infocolombia@newstetic.com / www.newstetic.com