

VERACRIL®

Resina Acrílica Termopolimerizable

INSTRUCCIONES DE USO

USO PREVISTO

La resina acrílica termopolimerizable **Veracril®** está indicada para la elaboración de bases de dentaduras totales, parciales, prótesis removibles y restauraciones provisionales de larga duración, en pacientes que han sufrido la pérdida total o parcial de sus dientes naturales.

GENERALIDADES DEL PRODUCTO

La resina acrílica termopolimerizable **Veracril®** proporciona propiedades esenciales y características necesarias para usarla en restauración oral, que permiten al paciente recuperarla función masticatoria, fonética y estética. Estas resinas presentan ventajas como estabilidad dimensional, características de manejo, color y compatibilidad con los tejidos bucales, y permiten ser recortadas y pulidas con facilidad.

PRINCIPALES COMPONENTES

Polimetilmetacrilato, pigmentos y aditivos.

INSTRUCCIONES DE USO

Polimerización por baño termostato

Las proporciones para la mezcla:

Por peso: Dos (2) partes de polímero termopolimerizable y una (1) parte de monómero termopolimerizable.

Por volumen: Tres (3) partes de polímero termopolimerizable y una (1) parte de monómero termopolimerizable.

Preparación de la Mezcla:

-Prepare la mezcla en un recipiente adecuado (dappen o recipiente de vidrio, porcelana o silicona). Mantenga las manos y los instrumentos de trabajo limpios y secos para evitar la integración de burbujas o cualquier partícula extraña en la mezcla.

-Vierta el polímero dosificado sobre el monómero en las proporciones indicadas, mezclando en forma de cruz continuamente durante 30 segundos aproximadamente, para evitar la generación de aire y para asegurar que las partículas de polímero se incorporen completamente con el monómero.

-Tape el recipiente para evitar la inclusión de aire hasta que la mezcla se encuentre en la etapa plástica (cuando la mezcla no se adhiere a la espátula o a las paredes del recipiente).

-Proceda a realizar el empaquetado en la mufla.

NOTA: Se recomienda no empaquetar la resina después de que pase su tiempo de trabajo, ya que esto llevaría a fallas tales como vetas y/o poros en la superficie de la resina acrílica.

Prensado

Durante el empaque de la resina acrílica termopolimerizable **Veracril®** dentro de la cavidad de la mufla, es de vital importancia utilizar una cantidad de material suficiente para copiar fielmente en su totalidad, inicie un prensado suave (2000 PSI o hasta que la mufla y la contra mufla hagan contacto) para que los excedentes fluyan libre y uniformemente, elimine sobrantes y, si es necesario, preñe nuevamente.

Curva de polimerización en baño termostato

Pasos	Temperatura °C	Tiempo (min)	Medio
1	73	90	Agua
2	100	30	Agua
3	23	30	Aire
4	23	15	Agua

Etapa de Enfriamiento

Para obtener mejores resultados se recomienda dejar enfriar al aire a temperatura ambiente durante 30 minutos y por último 15 minutos en agua a temperatura ambiente.

Tiempo de trabajo

La mezcla permite un tiempo de trabajo de 10 minutos aproximadamente, teniendo en cuenta la temperatura del ambiente.

Pulido

Se debe proceder de acuerdo con las técnicas adecuadas de laboratorio dental.

POLIMERIZACIÓN TÉCNICA POR MICROONDAS

Esta técnica garantiza una prótesis con menor monómero residual y reduce el tiempo de polimerización a 4 minutos. Las dos diferencias más relevantes con relación a la técnica convencional son el tipo de equipo para la polimerización y el material de la mufla.

Características del Horno Microondas

- Cualquier horno que tenga una potencia mínima de 900 watts y máxima de 1350 watts. La potencia máxima corresponde a la potencia de salida o potencia de cocción que se declara en el manual del horno.

- Debe tener plato giratorio para ayudar a repartir el calor generado por la fricción entre las moléculas y permitir así una homogénea polimerización del acrílico, evitando a su vez un sobrecalentamiento en áreas puntuales.

- Potencias programables con incremento de 10% y debe contar con cronómetro programable en minutos.

Características de la mufla

Para esta técnica se debe utilizar la mufla recomendada por New Stetic, la cual está fabricada en un polímero de ingeniería reforzado con fibra de vidrio, tornillos y tuercas de ensamble en acero inoxidable que le confiere a la mufla altas propiedades de resistencia mecánica, química y térmica, características necesarias para un buen desempeño en su uso.

Enmuflado

- Debe de vaciar el yeso verificando que el disco de expulsión en la base de la mufla quede correctamente posicionado en el orificio de la base y verifique cualquier exceso o residuo de yeso entre las superficies de contacto de la base y la contra mufla con el fin de proteger la mufla de concentraciones de esfuerzos en el momento del prensado.

- Cubra la prótesis con yeso y coloque los tornillos ajustándolos para eliminar los excesos de yeso y espere que el yeso fragüe.

Eliminación de cera

Puede realizarse de dos maneras:

- Técnica convencional: Vertiendo agua caliente directamente sobre la cera.

- Por medio del microondas: Retire los tornillos, lleve la mufla al horno con el disco de expulsión hacia abajo y encienda el equipo durante 1 minuto a la máxima potencia. Retire la mufla del horno, ábrala y retire la cera, elimine los excesos de cera colocando algodón humedecido con agua, cierre la mufla con los tornillos y llévela al horno programado a la potencia máxima durante 2 minutos.

Preparación de la mezcla

Las mismas indicaciones que se declaran para la técnica convencional.

Tiempo de trabajo

Las mismas indicaciones que se declara para la técnica convencional.

Empaquetado

Coloque la mezcla en estado filamentosos dentro de la mufla.

Prensado

- Prensa hidráulica: preñe la mufla sin los tornillos y utilizando el disco metálico hasta que haya ajustado completamente, cuidando de no sobrepasar los 1500 psi.

- Prensa manual: preñe la mufla sin los tornillos y utilizando el disco metálico hasta que haya ajustado completamente.

- Si no se cuenta con prensa, la mufla se puede ajustar haciendo uso de los tornillos. En este caso el ajuste debe de hacerse apretándolos de manera alternada y gradualmente, cuidando de que el acrílico no pase de la etapa plástica.

- En caso de que haya utilizado una película de polietileno, retire la presión destape la mufla, remueva la película y retire excedentes.

- Cierre y preñe nuevamente la mufla hasta que haya ajustado completamente, cuidando de no sobrepasar los 2000 psi.

- Después del prensado final y todavía bajo presión, inserte los tornillos con la ayuda de la llave que trae el producto. No es necesario apretar los tornillos excesivamente.

Advertencia: No mantenga la mufla bajo presión por largos periodos de tiempo. Después de que la mufla haya ajustado completamente, no es necesario llevar la presión hasta los 1500 o 2000 psi, pues lo único que se logrará es sobre esforzar la mufla innecesariamente.

Polimerización

Ubique la mufla dentro del horno con el disco de expulsión hacia abajo. Realice la polimerización durante 4 minutos de acuerdo con la siguiente tabla:

Potencia Máxima del Horno (Watts)	Potencia Programada (%)
900 - 1100	100
1100 - 1250	90
1250 - 1350	80

Etapa de Enfriamiento

Retire la mufla del horno y permita su enfriamiento a temperatura ambiente. No realice enfriamientos bruscos con agua fría.

Desenmuflado

Retire los tornillos, haga la apertura de la mufla haciendo uso de las ranuras laterales, golpee el disco de expulsión que se encuentra ubicado en la base de la mufla utilizando un martillo de goma o plástico, nunca metálico.

Pulido

Se debe proceder de acuerdo con las técnicas adecuadas de laboratorio dental.

Técnica de caracterización con Veracril®

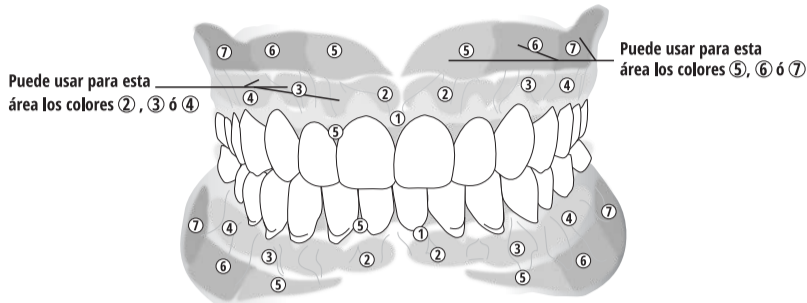
GENERALIDADES

La técnica de caracterización de prótesis acrílicas permite devolver características cromáticas y anatómicas al paciente, tomando en cuenta aspectos importantes como la raza, el color de la piel y la edad, obteniendo una rehabilitación dental de apariencia natural y única que no sea percibido fácilmente como artificial.

INDICACIONES DE USO

- Cuando la cera esté bien lavada, ya sea por la técnica convencional o por microondas y con la capa de Novafoil® aplicada, se inicia el agregado de la resina acrílica en polvo.

- Con la ayuda de dosificadores realice el agregado de los diferentes colores del kit de caracterización teniendo en cuenta la siguiente propuesta sugerida por New Stetic:



Colores: ① Liso Rosa Plano ② Liso C ③ Liso Original ④ Liso B ⑤ Liso VR5 ⑥ Liso Meharry ⑦ Rojo V51

- En cada capa de acrílico en polvo debe de agregar, con la ayuda de dosificadores, gotas de monómero termopolimerizable. El monómero debe de permear todas las partículas de la resina acrílica en polvo, sin excederse.

- Las capas de acrílico en polvo deben de permanecer en constante humedad, evitando que se generen partes blanquecinas.

- Para finalizar el resto de la base dentadura, debe de seguir las instrucciones de uso anteriormente mencionadas según la técnica (baño termostato o microondas).

NOTA: El odontólogo es directamente responsable del diagnóstico y el tratamiento generado al paciente para el uso adecuado del producto. El laboratorista dental es directamente responsable del uso correcto del producto para elaborar las bases de dentaduras de los diferentes tipos de rehabilitación.

TRABAJO EN CONJUNTO CON OTROS DISPOSITIVOS

La base de resina acrílica trabaja en conjunto con dientes artificiales de resina acrílica y estructuras metálicas en la fabricación de prótesis removibles (total o parcial) y fijas.

RIESGOS RESIDUALES

Los riesgos residuales asociados al uso del producto son:

- Liberación de monómero residual que puede generar irritación o alergia, sin embargo, esta situación es de rara ocurrencia y se controla conservando las proporciones polímero-monómero recomendadas.

- Desprendimiento del diente artificial desde la base de dentadura, situación que se evita limpiando adecuadamente los dientes acrílicos previo a su uso.

- Acumulación de placa y microorganismos en la superficie de la resina debido a desgastes realizados sobre el material. Dichas irregularidades superficiales se eliminan mediante técnicas convencionales de pulido.

- Desajuste o fractura debido a fuerzas oclusales excesivas o, en el caso de prótesis fija, fracturas por errores en el diseño o instalación de la prótesis.

CONTRAINDICACIONES

El producto no debe utilizarse en personas con alergia o hipersensibilidad comprobada al material o a alguno de sus componentes.

ADVERTENCIAS

- La resina acrílica es un producto de uso en el laboratorio dental, por la naturaleza del producto se recomienda trabajar en lugares muy ventilados, preferiblemente con sistemas de extracción de vapores, gafas de protección, guantes de látex o preferiblemente de nitrilo, y delantal.

- Evitar el contacto permanente con la piel, los ojos y la inhalación de vapores. En caso de tener contacto directo, lavar inmediatamente con abundante agua.

PRECAUCIONES

- No use solventes sobre la estructura acrílica ya que puede producir microfisuras o resquebrajamiento del material.

- Mantenga las manos y los instrumentos de trabajo secos para evitar la incorporación de burbujas en la estructura acrílica.

- En caso de no seguir las proporciones indicadas por el fabricante, se puede afectar el desempeño del producto final en el paciente.

Es muy importante mantener las proporciones indicadas (por peso o por volumen) ya que el aumento de monómero en la mezcla afecta directamente la contracción de la resina y ocasiona la presencia de porosidades y burbujas, e influye en el tiempo para llegar a la fase plástica.

- Seguir la curva de polimerización indicada.

- No usar el producto después de la fecha de vencimiento.

Para más información consúltese la hoja de seguridad en www.newstetic.com.

CONDICIONES DE MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

- Mantener el producto en un lugar fresco y bien ventilado a una temperatura ≤ 30 °C (86 °F).

- Conservar alejado de toda llama, fuente de chispa, calor o luz directa del sol.

- No fumar.

- Almacenar alejado de oxidantes, ácidos, bases e iniciadores de polimerización.

- No almacenar por periodos largos de tiempo que superen la fecha de expiración del producto.

DISPOSICIÓN FINAL

El producto derramado puede recogerse e incinerarse, no se debe arrojar a fuentes de agua. Se deben observar las regulaciones locales vigentes.

CADUCIDAD DEL PRODUCTO

Veracril® polímero termopolimerizable: Cuatro (4) años.

Veracril® monómero termopolimerizable: Cuatro (4) años para Colombia, Dos (2) años para Honduras y tres (3) años para el resto de mercados.

Monómero: INVIMA 2017DM-0000633-R2

Polímero: INVIMA 2017DM-0000613-R2

NORMATIVIDAD

El producto **Veracril®** termopolimerizable cumple con la norma ISO 20795-1.

PRODUCTO DE USO ODONTOLÓGICO, SÓLO DE MANEJO POR PARTE DEL PROFESIONAL. MANTENGA FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS

En caso de accidentes graves comuníquese con: dosorio@newstetic.com (Director Técnico de Dispositivos Médicos) y al correo infocolombia@newstetic.com.

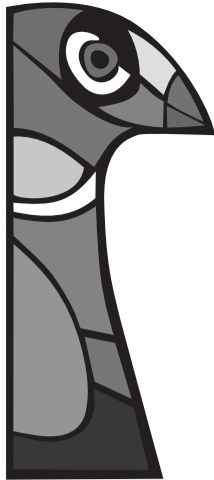
GLOSARIO DE SÍMBOLOS

Consultar instrucciones de uso	Frágil, manipular con cuidado
Mantener seco	Producto inflamable
Mantener alejado de la luz solar o de fuentes de calor directa	El producto puede irritar las vías respiratorias, provocar somnolencia, reacciones alérgicas en la piel e irritación ocular
Temperatura máxima permitida de almacenamiento	Se sugiere el uso de guantes de nitrilo para la manipulación del producto

ISO 20795-1 CE 0373

Elaborado: 2007-02-13 / Actualizado: 2023-10-11

New Stetic S.A.
Carrera 53 N° 50 - 09. Km 22, autopista Medellín - Bogotá.
Guarne - Antioquia - Colombia.
(+57-604) 5500000
www.newstetic.com - infocolombia@newstetic.com



VERACRIL®

RHEAT-CURING ACRYLIC RESIN

INSTRUCTIONS FOR USE

INTENDED USE

Veracril® heat-curing acrylic resin is indicated for the manufacture of total and partial dentures, and removable prostheses and long-lasting provisional restorations, in patients who have suffered the total or partial loss of their natural teeth.

MAIN COMPONENTS

Polymethyl methacrylate, pigments, and additives.

PRODUCT OVERVIEW

Veracril® heat-curing acrylic resin offers essential properties and necessary characteristics to use it in oral restoration, that allow the patient to recover the masticatory, phonetic and aesthetic function. These resins have advantages such as dimensional stability, features of handling, color, and compatibility with oral tissues and allow to be cut and polished easily.

INSTRUCTIONS FOR USE

Polymerizing by thermostat bath

Ratios for the mix:

Per weight: Two (2) parts of heat-curing polymer and one (1) part of heat-curing monomer.

Per volume: Three (3) parts of heat-curing polymer and one (1) part of heat-curing monomer.

Preparation of the mix:

- Prepare the mix in an appropriate container (Dappen cup or glass, porcelain, or silicon container). Keep hands and work instruments clean and dry to avoid the integration of bubbles or any foreign particle in the mix.

- Pour the dosed polymer on the monomer in the proportions indicated, mixing in a crisscross pattern continuously for 30 seconds approximately to avoid the generation of air and ensuring that the polymer particles are completely incorporated with the monomer.

- Cover the container to avoid the inclusion of air until the mix is in the plastic stage (when the mix does not adhere to the spatula or the container walls).

- Proceed to pack in the flask.

NOTE: It is recommended not to pack the resin after its work time has passed, since it would create faults such as streaks and/or pores on the surface of the acrylic resin.

Pressing

During the packing of Veracril® heat-curing acrylic resin within the cavity of the flask, it is extremely important to use a sufficient quantity of material to make a complete true copy. Begin a soft pressing (2000 PSI or until the flask and the counter-flask are in contact) so that the excess material flows freely and uniformly. Eliminate excess, and if necessary, press again.

Polymerizing curve in thermostat bath

Step	Temperature °C	Time (min)	Medium
1	73	90	Water
2	100	30	Water
3	23	30	Air
4	23	15	Water

Cooling stage

In order to obtain better results, it is recommended to allow cooling at ambient temperature for 30 minutes, and then 15 minutes in water at ambient temperature.

Work time

The mix allows a work time of 10 minutes approximately, considering the ambient temperature.

Polishing

Proceed in accordance with the appropriate techniques of the dental laboratory.

MICROWAVE POLYMERIZING TECHNIQUE

This technique ensures a prosthesis with less residual monomer and decreases the polymerizing time to 4 minutes. The two most relevant differences in regard to the conventional technique are the type of equipment for polymerizing and the flask material.

Characteristics of the microwave oven

- Any oven that has a minimum power of 900 watts and maximum of 1350 watts. The maximum power corresponds to the **output power or cooking power** stated in the oven's manual.

- It must have a rotating plate to help distribute the heat generated by the friction among the molecules and allow a homogenous polymerizing of the acrylic, avoiding at the same time overheating of punctual areas.

- Programmable power in increments of 10%; it must have a programmable timer in minutes.

Characteristics of the flask

The flask recommended by New Stetic must be employed for this technique. It is manufactured with an engineering polymer reinforced with fiberglass, stainless steel screws and nuts which give the flask properties of high mechanical, chemical, or thermal strength, characteristics necessary for good performance in its use.

Muffling

- The gypsum must be poured, verifying that the expulsion disk on the base of the flask is properly positioned on the base orifice. Verify any excess or residue of gypsum between the base contact surfaces and counter-flask in order to protect the flask from concentrations of stress at the time of pressing.

- Cover the prosthesis with gypsum and place the screws, adjusting them to eliminate excess gypsum, and wait for the gypsum to cure.

Wax elimination

May be made in two manners:

- Conventional technique: Pouring hot water directly on the wax.

- Microwave based: Remove the screws. Take the flask to the oven with the expulsion disk downwards and turn on the equipment for 1 minute at maximum power. Remove the flask from the oven. Open it and remove the wax, eliminate excess of wax by placing cotton moistened with water. Close the flask with the screws and take it to the oven programmed at maximum power for 2 minutes.

Preparation of the mix:

The same indications stated for the conventional technique.

Work time

The same indications stated for the conventional technique.

Packing

Place the mix in filamentous state inside the flask.

Pressing

- Hydraulic press: press the flask without the screws and using the metal disk until it has adjusted completely. Beware not to exceed 1500 psi.

- Manual press: press the flask without the screws and using the metal disk until it has adjusted completely.

- If a press is not available, the flask can be adjusted by using the screws. In this case the adjustment should be made by tightening them alternately and gradually, taking care that the acrylic does not go beyond the plastic stage.

- In case that a polyethylene film has been used, remove pressure, uncover the flask, remove the film, and remove excess materials.

- Close and press the flask again until it has adjusted completely, taking care not to exceed 2000 psi.

- After the final pressing, and still under pressure, insert the screws with the help of the wrench that comes with the product. It is not necessary to tighten the screws excessively.

Warning: Do not maintain the flask under pressure for long periods of time. After the flask has adjusted completely, it is not necessary to take pressure up to 1500 or 2000 psi because the only thing that will be achieved is to over stress the flask unnecessarily.

Polymerization

Place the flask inside the oven with the expulsion disk facing downwards. Make the polymerization for 4 minutes according to the following table:

Maximum oven power (Watts)	Programmed power (%)
900 - 1100	100
1100 - 1250	90
1250 - 1350	80

Cooling stage

Remove the flask from the oven and allow its cooling at ambient temperature. Do not use cold water for sudden cooling.

De-flasking

Remove the screws, open the muffle using the side slots, hit the ejection disk located at the base of the flask using a rubber or plastic hammer, never a metal hammer.

Polishing

Proceed in accordance with the appropriate techniques of the dental laboratory.

VERACRIL® CHARACTERIZATION KIT

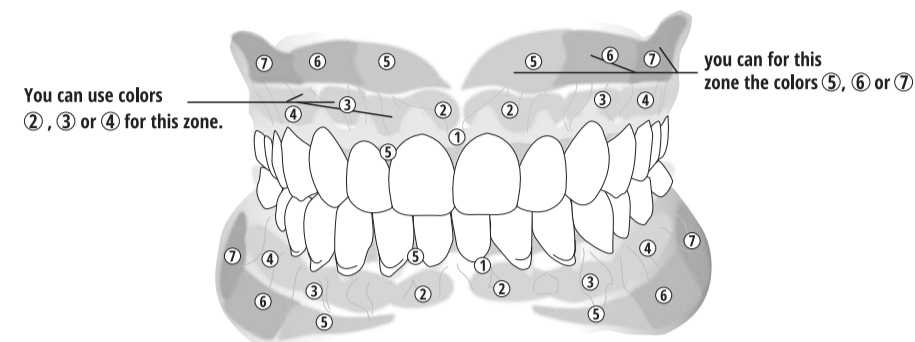
OVERVIEW

The characterization technique of acrylic prostheses allows to return chromatic and anatomical characteristics to the patient, considering important aspects such as race, skin color and age, obtaining a dental rehabilitation with a natural and unique appearance that is not easily perceived as artificial.

INDICATIONS OF USE

- When the wax is well washed, either by conventional or microwave technique and with the Novafoil® layer applied, the addition of the powdered acrylic resin is started.

- With the help of dispensers, add the different colors of the characterization kit considering the following proposal suggested by New Stetic:



Colors: ① Smooth Flat Pink ② Smooth C ③ Smooth Original ④ Smooth B ⑤ Smooth VR5 ⑥ Smooth Meharry ⑦ Red V51

- In each layer of acrylic powder, you should add, with the help of dispensers, drops of heat-curing monomer. The monomer must permeate all particles of the powdered acrylic resin, without excess.

- The layers of powdered acrylic must remain in constant moisture, avoiding the generation of whitish parts.

- To finish the rest of the denture base, you must follow the above-mentioned instructions for use according to the technique (thermostat bath or microwave).

NOTE: The dentist is solely responsible for the diagnosis and treatment generated to the patient for the appropriate use of the product. The dental laboratory technician is responsible for the proper use of the product to manufacture denture bases for different types of rehabilitation.

WORKING TOGETHER WITH OTHER DEVICES

The acrylic resin base works in conjunction with acrylic resin artificial teeth and metal structures in the manufacture of removable (total or partial) and fixed prostheses.

RESIDUAL RISKS

The residual risks associated with the use of the product are:

- Release of residual monomer that can cause irritation or allergy, however, this situation is rare and is controlled by keeping the recommended polymer-monomer ratios.

- Detachment of the artificial tooth from the denture base, a situation that is avoided by properly cleaning the acrylic teeth prior to use.

- Accumulation of plaque and microorganisms on the surface of the resin due to wear on the material. Said surface irregularities are removed by conventional polishing techniques.

- Misfit or fracture due to excessive occlusal forces or, in the case of a fixed prosthesis, fractures due to errors in the design or installation of the prosthesis.

CONTRAINDICATIONS

The product should not be used in people with a proven allergy or hypersensitivity to the material or any of its components.

WARNINGS

- Acrylic resin is a product for use in dental laboratory. Due to the nature of the product, it is recommended to work in well ventilated places, preferably with fume extraction systems, protective goggles, latex or preferably nitrile gloves and apron.

- Avoid permanent contact with the skin, eyes, and inhaling the fumes. In case of direct contact, wash immediately with abundant water.

PRECAUTIONS

- Do not use solvents on the acrylic structure since they may cause microfractures or cracking of the material.

- Keep your hands and work instruments dry to avoid the incorporation of bubbles in the acrylic structure.

- Not following the proportions indicated by the manufacturer may affect the performance of the final product in the patients. It is very important to maintain the indicated proportions (by weight or by volume) since the increase of monomer in the mixture directly affects the contraction of the resin and causes the presence of porosities and bubbles, and influences the time to reach the plastic phase.

- Follow the indicated polymerization curve.

- Do not use the product after the expiration date.

- For more information, consult the safety sheet at www.newstetic.com.

HANDLING AND STORAGE CONDITIONS

- Keep the product in a cool and well-ventilated place at a temperature ≤ 30 °C (86 °F).

- Keep away from all flame or spark source, heat and direct sunlight

- Do not smoke.

- Store away from oxidizing agents, acids, bases, and polymerizing initiators.

- Do not store for extended periods of time that exceed the product expiration date.

- Store in a cool and dry place at a temperature no higher than 30 °C.

FINAL DISPOSITION

Spilled product can be collected and incinerated, should not be dumped into water sources. Local regulations in force must be observed.

PRODUCT SHELF LIFE

Veracril® heat-curing polymer: Four (4) years.

Veracril® heat-curing monomer: Four (4) years for Colombia, Two (2) years for Honduras and three (3) years for the rest of the markets.

REGULATIONS

Veracril® polymerizable product complies with the ISO 20795-1 standard.

Monomer: INVIMA 2017DM-0000633-R2

Polymer: INVIMA 2017DM-0000613-R2

PRODUCT FOR DENTAL USE, ONLY TO BE HANDLED BY THE PROFESSIONAL. KEEP AWAY FROM THE REACH OF CHILDREN.

In case of serious accidents, contact: dosorio@newstetic.com (Technical Director of Medical Devices) and the email infocolombia@newstetic.com.

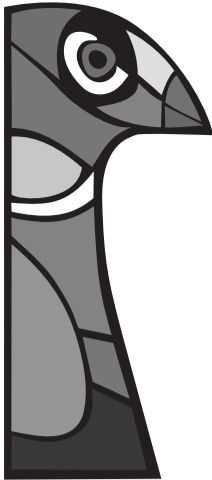
SYMBOL GLOSSARY

Instructions for use	Fragile
Keep dry	Flammable
Keep away from sunlight or direct heat sources.	Irritant
Maximum storage temperature.	We recommend to wear nitrile gloves

ISO 20795-1
CE 0373

Elaborated: 2007-02-13 / Updated: 2023-10-11

New Stetic S.A.
Carrera 53 N° 50 - 09. Km 22, autopista Medellín - Bogotá.
Guarne - Antioquia - Colombia.
(+57-604) 5500000
www.newstetic.com - infocolombia@newstetic.com



VERACRIL®

RÉSINE ACRYLIQUE THERMOPOLYMÉRISABLE

MODE D'EMPLOI

UTILISATION PRÉVUE

La résine acrylique thermo polymérisable Veracril® est indiquée pour la préparation de bases de prothèses totales et partielles et de prothèses amovibles, et les restaurations provisoires de longue durée, chez les patients ayant subi la perte totale ou partielle de leurs dents naturelles.

COMPOSANTS PRINCIPAUX

Polyméthylméthacrylate, pigments et additifs.

PRÉSENTATION DU PRODUIT

La résine acrylique thermodurcissable Veracril® offre des propriétés essentielles et des caractéristiques nécessaires pour une utilisation dans les restaurations buccales, qui permettent au patient de récupérer la fonction masticatoire, phonétique et esthétique. Ces résines présentent des avantages tels que la stabilité dimensionnelle, les caractéristiques de manipulation, la couleur et la compatibilité avec les tissus buccaux, et elles peuvent être facilement coupées et polies.

MODE D'EMPLOI

Polymérisation par bain thermostatique

Les proportions du mélange:

En poids: deux (2) parties de polymère thermo polymérisable et une (1) partie de monomère thermo polymérisable.

En volume: Trois (3) parties de polymère thermo polymérisable et une (1) partie de monomère thermo polymérisable.

Préparation du mélange:

- Préparez le mélange dans un récipient approprié (dappen ou récipient en verre, en porcelaine ou en silicone). Gardez les mains et les instruments de travail propres et secs pour éviter l'intégration de bulles ou de tout autre particule étrange dans le mélange.

- Verser le polymère dosé sur le monomère dans les proportions indiquées, en mélangeant en forme de croix continuellement pendant environ 30 secondes, pour éviter la génération d'air et pour s'assurer que les particules de polymère sont complètement incorporées au monomère.

- Couvrir le récipient pour éviter l'entraînement d'air jusqu'à ce que le mélange soit au stade plastique (lorsque le mélange n'adhère pas à la spatule ou aux parois du récipient).

- Procédez à l'emballage dans le flacon.

REMARQUE: Il est recommandé de ne pas emballer la résine une fois son temps de travail écoulé, car cela entraînerait des défaillances telles que des stries et / ou des pores sur la surface de la résine acrylique.

Pressage

Lors de l'emballage de la résine acrylique thermo polymérisable Veracril® à l'intérieur de la cavité du flacon, il est d'une importance vitale d'utiliser une quantité suffisante de matériau pour copier fidèlement dans son intégralité, commencez une légère pression (2000 PSI ou jusqu'à ce que le flacon et le contre-flacon entrent en contact) pour que les surplus s'écoulent librement et uniformément, retirez les excédents et, si nécessaire, appuyez à nouveau.

Courbe de polymérisation dans le bain thermostaté :

Pas	Température °C	Temps (min)	Moyen
1	73	90	Eau
2	100	30	Eau
3	23	30	Air
4	23	15	Eau

Étape de refroidissement

Pour obtenir de meilleurs résultats, il est recommandé de laisser refroidir à l'air à température ambiante pendant 30 minutes et de finalement 15 minutes dans de l'eau à température ambiante.

Temps de travail

Le mélange permet un temps de travail d'environ 10 minutes, compte tenu de la température ambiante.

Polissage

Procédez conformément aux techniques appropriées de laboratoire dentaire.

POLYMÉRISATION TECHNIQUE PAR MICRO-ONDES

Cette technique garantit une prothèse avec moins de monomère résiduel et réduit le temps de polymérisation à 4 minutes. Les deux différences les plus importantes par rapport à la technique conventionnelle sont le type d'équipement de polymérisation et le matériau du flacon.

Caractéristiques du four à micro-ondes

- Tout four ayant une puissance minimale de 900 watts et maximale de 1350 watts. La puissance maximale correspond à la puissance de sortie ou à la puissance de cuisson déclarée dans le manuel du four.

- Doit disposer d'un plateau tournant pour aider à répartir la chaleur générée par le frottement entre les molécules et permettre ainsi une polymérisation homogène de l'acrylique, évitant à son tour la surchauffe dans des zones spécifiques.

- Puissances programmables avec une augmentation de 10% et doit avoir une minuterie programmable en minutes.

Caractéristiques du flacon

Pour cette technique, il faut utiliser le flacon recommandé par New Stetic, qui est fabriqué dans un polymère d'ingénierie renforcé avec du verre, des vis, des écrous d'assemblage en acier inoxydable qui confèrent au flacon de hautes propriétés de résistance mécaniques, chimiques et thermique, caractéristiques nécessaires à une bonne performance dans son utilisation.

Clignotant

- Vous devez vider le plâtre en vérifiant que le disque d'expulsion dans la base du flacon soit correctement positionné dans le trou de la base et vérifiez tout excès ou résidu de plâtre entre les superficies de contact de la base et le contre-flacon aux effets de protéger le flacon de concentrations de stress au moment du pressage.

- Couvrez la prothèse avec du plâtre et placez les vis, en les ajustant pour éliminer les excès de plâtre et attendez que le plâtre durcisse.

Élimination de la cire

Cela peut être fait de deux manières:

- Technique conventionnelle: verser de l'eau chaude directement sur la cire.

- Utilisation des micro-ondes: Retirez les vis, placez le flacon dans le four avec le disque d'expulsion vers le bas et allumez l'appareil pendant 1 minute à la puissance maximale. Retirez le flacon du four, ouvrez-le et retirez la cire, retirez l'excédent de cire en plaçant du coton imbibé d'eau, fermez le flacon avec les vis et portez-le au four réglé à puissance maximale pendant 2 minutes.

Préparation du mélange

Les mêmes indications que celles déclarées pour la technique conventionnelle.

Temps de travail

Les mêmes indications que celles déclarées pour la technique conventionnelle.

Emballage

Placez le mélange à l'état filamenteux à l'intérieur du flaconballon.

Pressage

- Presse hydraulique: appuyez sur le flacon sans les vis et en utilisant le disque métallique jusqu'à ce qu'il soit complètement ajusté, en prenant soin de ne pas dépasser 1500 psi.

- Presse manuelle: appuyez sur le flacon sans les vis et en utilisant le disque métallique jusqu'à ce que ce soit complètement ajusté.

- Si aucune presse n'est disponible, le flacon peut être ajusté à l'aide des vis. Dans ce cas, le réglage doit se faire en les serrant alternativement et progressivement, en veillant à ce que l'acrylique ne passe pas l'étape plastique.

- Si vous avez utilisé un film de polyéthylène, retirez la pression, découvrez le flacon, retirez le film et retirez les excédents.

- Fermez et appuyez de nouveau sur le flacon jusqu'à ce qu'il soit complètement ajusté, en prenant soin de ne pas dépasser 2000 psi.

- Après le dernier pressage et toujours sous pression, insérez les vis à l'aide de la clé fournie avec le produit. Il n'est pas nécessaire de trop serrer les vis.

Avertissement: ne maintenez pas le flacon sous pression pendant de longues périodes de temps. Une fois le flacon est complètement ajusté, il n'est pas nécessaire de porter la pression à 1500 ou 2000 psi, car tout ce qui arrivera sera de surcharger inutilement le flacon.

Polymérisation

Placez le flacon à l'intérieur du four avec le disque d'expulsion vers le bas. Effectuez la polymérisation pendant 4 minutes selon le tableau suivant:

Puissance maximale du four (watts)	Puissance programmée (%)
900 - 1100	100
1100 - 1250	90
1250 - 1350	80

Étape de refroidissement

Retirez le flacon du four et laissez-le refroidir à température ambiante. Ne pas refroidir brusquement avec de l'eau froide.

Enlever le flacon

Retirez les vis, ouvrez le flacon à l'aide des rainures latérales, frappez le disque d'expulsion situé à la base du flacon à l'aide d'un marteau en caoutchouc ou en plastique, jamais en métal.

Polissage

Procédez conformément aux techniques appropriées de laboratoire dentaire.

TECHNIQUE DE CARACTÉRISATION AVEC VERACRIL®

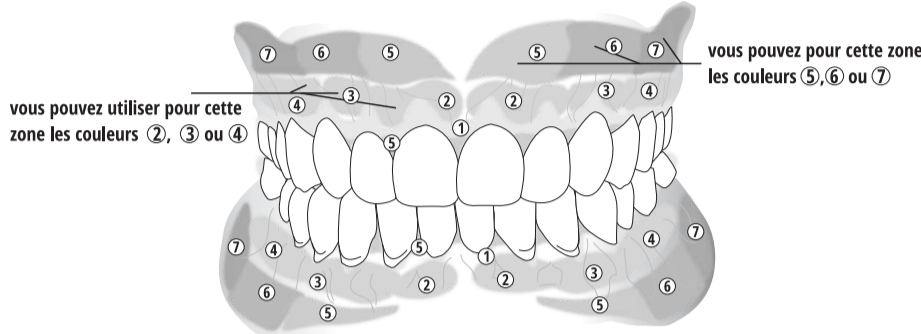
GÉNÉRALITÉS

La technique de caractérisation de la prothèse acrylique permet de restituer au patient des caractéristiques chromatiques et anatomiques, en tenant compte des aspects importants tels que la race, la couleur de la peau et l'âge, en obtenant une rééducation dentaire d'aspect naturel et unique qui n'est pas facilement perçue comme artificielle.

INDICATIONS D'UTILISATION

- Lorsque la cire soit bien lavée, soit par la technique conventionnelle, soit aux micro-ondes et avec la couche Novafoil® appliquée, l'ajout de la résine acrylique en poudre commence.

- À l'aide de dosificateurs réalisez les ajouts des différentes couleurs du kit de caractérisation en tenant compte la proposition suivante suggérée par New Stetic:



Couleurs : ① Lisse Rose Plat – ② Lisse C – ③ Lisse Originale – ④ Lisse B – ⑤ Lisse VRS – ⑥ Lisse Meharry – ⑦ Rouge V51.

- Dans chaque couche de acrylique en poudre, vous devez ajouter, à l'aide de dosificateurs, des gouttes de monomère thermo polymérisable. Le monomère doit imprégner toutes les particules de résine acrylique en poudre, sans s'outre passer.

- Les couches d'acrylique en poudre doivent rester dans une humidité constante, évitant la génération de parties blanchâtres.

- Pour finir le reste de la base de la prothèse, vous devez suivre les instructions d'utilisation mentionnées ci-dessus selon la technique (bain thermostaté ou micro-ondes).

REMARQUE: Le dentiste est directement responsable du diagnostic et du traitement donné au patient pour une bonne utilisation du produit. Le laboratoire dentaire est directement responsable de l'utilisation correcte du produit pour préparer les bases des prothèses des différents types de rééducation.

TRAVAILLER ENSEMBLE AVEC D'AUTRES APPAREILS

La base en résine acrylique fonctionne en conjonction avec les dents artificielles en résine acrylique et les structures métalliques dans la fabrication de prothèses amovibles (totales ou partielles) et fixes.

RISQUES RÉSIDUELS

Les risques résiduels liés à l'utilisation du produit sont:

- Libération de monomère résiduel pouvant provoquer une irritation ou une allergie, cependant, cette situation est rare et est contrôlée en conservant les rapports polymère-monomère recommandés.

- Détachement de la dent artificielle de la base de la prothèse, une situation qui est évitée en nettoyant correctement les dents en acrylique avant utilisation.

- Accumulation de plaque et de microorganismes à la surface de la résine due à l'usure du matériau. Lesdites irrégularités de surface sont éliminées par des techniques de polissage classiques.

- Misfit ou fracture due à des forces occlusales excessives ou, dans le cas de prothèses fixes, fractures dues à des erreurs dans la conception ou l'installation de la prothèse.

CONTRE-INDICATIONS

Le produit ne doit pas être utilisé chez les personnes présentant une allergie ou une hypersensibilité avérée au matériau ou à l'un de ses composants.

AVERTISSEMENTS

- La résine acrylique est un produit destiné à être utilisé dans les laboratoires dentaires; en raison de la nature du produit, il est recommandé de travailler dans des endroits hautement ventilés, de préférence avec des systèmes d'extraction de vapeur, des lunettes de protection, des gants en latex ou de préférence en nitrile et un tablier.

- Évitez le contact permanent avec la peau, les yeux et l'inhalation de vapeurs. En cas de contact direct, laver immédiatement et abondamment avec de l'eau.

PRÉCAUTIONS

- Ne pas utiliser sur une armature en acrylique car cela pourrait provoquer des microfissures ou des fissures du matériau.

- Gardez les mains et les outils de travail au sec pour éviter l'incorporation de bulles dans l'armature acrylique.

- Le non-respect des proportions indiquées par le fabricant peut affecter les performances du produit final chez les patients. Il est très important de maintenir les proportions indiquées (en poids ou en volume) car l'augmentation de monomère dans le mélange affecte directement la contraction de la résine et provoque la présence de porosités et de bulles, et influe sur le temps pour atteindre la phase plastique.

- Suivez la courbe de polymérisation indiquée.

- N'utilisez pas le produit après la date de péremption.

- Pour plus d'informations, consultez la fiche de données de sécurité sur www.newstetic.com

CONDITIONS DE MANIPULATION ET DE STOCKAGE

- Conservez le produit dans un endroit frais et bien ventilé à une température ≤ 30 °C (86 °F).

- Tenir à l'écart de toute flamme ou source d'étincelle, chaleur et de la lumière directe du soleil.

- Ne pas fumer.

- Stocker à l'écart des oxydants, acides, bases et initiateurs de polymérisation.

- Ne pas stocker pendant de longues périodes dépassant la date d'expiration du produit.

DISPOSITION FINALE

Le produit déversé peut être collecté et incinéré, ne doit pas être déversé dans les sources d'eau. Les réglementations locales en vigueur doivent être respectées.

EXPIRATION DU PRODUIT

Veracril® Polymère thermo polymérisable: quatre (4) ans.

Veracril® Monomère thermo polymérisable : Quatre (4) ans pour la Colombie , deux (2) ans pour le Honduras et trois (3) ans pour le reste des marchés.

NORMATIVITÉ

Le produit **Veracril®** thermo polymérisable est conforme à la norme 20795-1.

Monomère: INVIMA 2017DM-0000633-R2

Polymère: INVIMA 2017DM-0000613-R2

PRODUIT À USAGE DENTAIRE, UNIQUEMENT À MANIPULER PAR LE PROFESSIONNEL. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.

En cas d'accident sérieux, contactez avec : dosorio@newstetic.com (Directeur Technique des Dispositifs Médicaux) et à l'email infocolombia@newstetic.com.

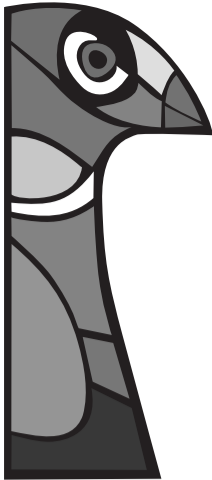
GLOSSAIRE DES SYMBOLES

Consulter les instructions d'utilisation	Fragile, manipuler avec soin
Garder au sec	Produit Inflammable
Tenir à l'écart de la lumière directe du soleil ou des sources de chaleur	Le produit peut irriter les voies respiratoires, provoquer de la somnolence, des réactions cutanées allergiques et une irritation des yeux.
Température de stockage maximale autorisée	L'utilisation de gants en nitrile est suggérée pour la manipulation du produit

ISO 20795-1
CE 0373

Élaboré: 2007-02-13 / Mis à jour: 2023-10-11

New Stetic S.A.
Carrera 53 N° 50 - 09, Km 22, autopista Medellín - Bogotá.
Guarne - Antioquia - Colombia.
(+57-604) 5500000
www.newstetic.com - infocolombia@newstetic.com



VERACRIL®

RESINA ACRILICA TERMO-POLIMERIZZABILE

ISTRUZIONI PER L'USO

USO PREVISTO

La resina acrilica termo-polimerizzabile Veracril® è indicata per la produzione di basi di dentiere totali, parziali e protesi removibili, e restauri provvisori di lunga durata, in pazienti che hanno subito la perdita totale o parziale dei denti naturali.

COMPONENTI PRINCIPALI

Polimetilmetacrilato, pigmenti e aditivi.

GENERALITÀ DEL PRODOTTO

La resina acrilica termo-polimerizzabile Veracril® fornisce proprietà essenziali e caratteristiche necessarie per l'uso nell'odontoiatria restaurativa, che permettono al paziente di recuperare la funzione masticatoria, fonetica ed estetica.

Questo tipo di resine presentano vantaggi quali sono la stabilità dimensionale, le caratteristiche di gestione, colore e compatibilità con i tessuti bucali permettendo il taglio e la pulizia delle stesse con facilità.

ISTRUZIONI PER L'USO

Polimerizzazione per bagno termostatico

Le proporzioni per la miscela sono:

Per peso: Due (2) parti di polimero termo-polimerizzabile ed una (1) parte di monomero termo-polimerizzabile.

Per volume: Tre (3) parti di polimero termo-polimerizzabile ed una (1) parte di monomero termo-polimerizzabile.

Preparazione della miscela

- Preparare la miscela in un contenitore adeguato (dappen o contenitori di vetro, porcellana o silicone). Tanto le mani come gli strumenti di lavoro devono essere puliti e asciutti per evitare l'integrazione di bollicine o qualsiasi altra particella estranea alla miscela.

- Versare il polimero dosato sul monomero nelle proporzioni indicate mescolando in forma di croce continuamente durante 30 secondi approssimativamente per evitare la creazione di aria e per assicurare la completa incorporazione delle particelle di polimero con il monomero.

- Coprire il contenitore per evitare l'inclusione di aria finché la miscela sia nella fase plastica (quando la miscela non si aderisca più alla spatola o alle pareti del contenitori).

- Procedere alla realizzazione dell'imballaggio nella muffola.

NOTA: Si raccomanda di non imballare la resina dopo della scadenza del periodo di lavoro giacché porterebbe alla creazione di difetti come striature e/o pori nella superficie della resina acrilica.

Pressatura

Durante l'imballaggio della resina acrilica termo-polimerizzabile Veracril® all'interno della cavità della muffola, è di vitale importanza l'uso di una quantità di materiale sufficiente per copiare fedelmente nella sua totalità, dia inizio ad una pressatura sottile (2000 PSI o finché la muffola e la contro prendano contatto), affinché gli eccedenti fluiscono liberamente e uniformemente, rimuova delle rimanenze e se fosse necessario, proceda a pressare un'altra volta.

Curva di polimerizzazione in bagno termostatico

Passi	Temperatura °C	Tiempo (min)	Mezzo
1	73	90	Acqua
2	100	30	Acqua
3	23	30	Aria
4	23	15	Acqua

Fase di raffreddamento

Per ottenere i migliori risultati si raccomanda di raffreddare a temperatura ambiente durante 30 minuti ed infine 15 minuti in acqua a temperatura ambiente.

Periodo di lavoro

La miscela permette un periodo di lavoro di 10 minuti approssimativamente tenendo in considerazione la temperatura dell'ambiente.

Lucidatura

Si deve procedere in accordo alle tecniche adeguate di laboratorio dentale.

POLIMERIZZAZIONE TECNICA PER MICROONDE

Questa tecnica garantisce una protesi con un monomero residuale minore riducendo il periodo di polimerizzazione a 4 minuti. Le due differenze più rilevanti per quanto riguarda la tecnica convenzionale, sono il tipo di attrezzatura per la polimerizzazione ed il materiale della muffola.

Caratteristiche del forno a microonde.

- Qualsiasi forno con una potenza minima di 900 watts e non oltre i 1350 watts. La potenza massima corrisponde alla potenza di uscita o la potenza di cottura dichiarata nel manuale del forno.

- Il forno deve essere provvisto da un piatto girevole per aiutare alla ripartizione del calore generato dalla frizione delle molecole e così permettere una polimerizzazione omogenea dell'acrilico, evitando a sua volta un surriscaldamento in aree puntuali.

- Potenze programmabili con un incremento del 10% e deve essere provvisto da un cronometro programmabile in minuti.

Caratteristiche della muffola.

Per questa tecnica deve usarsi la muffola raccomandata da New Stetic, la quale è fabbricata in un polimero d'ingegneria rafforzato in vetroresina, viti, dadi di assemblaggio in acciaio inossidabile che conferisce alla muffola alte proprietà di resistenza meccanica, chimica e termica, caratteristiche necessarie per un'ottima prestazione nell'uso.

Impronta del gesso

- Svuotare il gesso verificando che il disco di espulsione della base della muffola sia correttamente posizionato nell'orificio di base; verificare qualsiasi eccesso o residuo di gesso tra le superfici di contatto della base e della contro muffola ai fini di proteggere la muffola di concentrazioni di sforzi al momento della pressatura.

- Coprire la protesi con gesso e posizionare le viti aggiustandole per eliminare gli eccessi di gesso; attendere che si indurisca.

Eliminazione della cera

Può realizzarsi in due modi:

- Tecnica convenzionale: Vertendo acqua calda direttamente sulla cera.

- Valendosi dal microonde. Ritirare le viti, portare la muffola al forno con il disco di espulsione verso il basso, accendere l'attrezzatura durante un minuto alla massima potenza. Ritirare la muffola dal forno, aprirla e ritirare la cera eliminando gli eccessi di cera mettendo cotone inumidito con l'acqua, chiudere la muffola con le viti, portarla al forno programmato alla potenza massima durante due minuti.

Preparazione della miscela

The same indications stated for the conventional technique.

Periodo di lavoro

Le stesse indicazioni dichiarate per la tecnica convenzionale.

Imballaggio

Disporre la miscela nello stato filamentoso dentro la muffola.

Pressatura

- Pressa idraulica: pressare la muffola senza viti e utilizzando il disco metallico affinché si sia aggiustato completamente, avendo cura di non superare i 1500 psi.

- Pressa manuale: pressare la muffola senza viti utilizzando il disco metallico affinché si sia aggiustato completamente.

- Nel caso di non avere una pressa, la muffola potrà aggiustarsi con l'uso di viti. In questo caso l'aggiustamento dovrà farsi stringendole in maniera alterna e graduale, avendo cura che l'acrilico non passi alla fase plastica.

- Nel caso di aver usato una pellicola di polietilene, ritirare la pressione aprendo la muffola, rimuovendo la pellicola e ritirando l'eccedenza.

- Chiudere e pressare un'altra volta la muffola fino a quando si sia aggiustata completamente, avendo cura di non superare i 2000 psi.

- Dopo della pressatura finale e ancora sotto pressione, inserire le viti con l'aiuto della chiave che accompagna il prodotto. Non è necessario premere le viti in eccesso.

Avvertimento: Evitare di mantenere la muffola sotto pressione durante lunghi periodi di tempo. Dopo che la muffola si sia adeguata completamente, non è necessario portare la pressione fino ai 1500 o 2000 psi, poiché si otterrà uno sforzo eccessivo e innecessario della muffola.

Polimerizzazione

Localizzare la muffola dentro il forno con il disco di espulsione verso il basso. Realizzare la polimerizzazione durante 4 minuti in base alla seguente tabella:

Potenza Massima del Forno (Watts)	Potenza Programmata (%)
900 - 1100	100
1100 - 1250	90
1250 - 1350	80

Fase di raffreddamento

Ritirare la muffola dal forno e aspettare il raffreddamento della stessa a temperatura ambiente. Non realizzare raffreddamenti bruschi con l'acqua fredda.

Ritiro dalla muffola

Ritirare le viti, aprire la muffola valendosi delle fessure laterali, colpire il disco di espulsione sito nella base della muffola stessa adoperando un martello di gomma o di plastica, mai metallico.

Lucidatura

Si deve fare con le tecniche adeguate di laboratorio dentale.

TECNICA DI CARATTERIZZAZIONE CON VERACRIL®

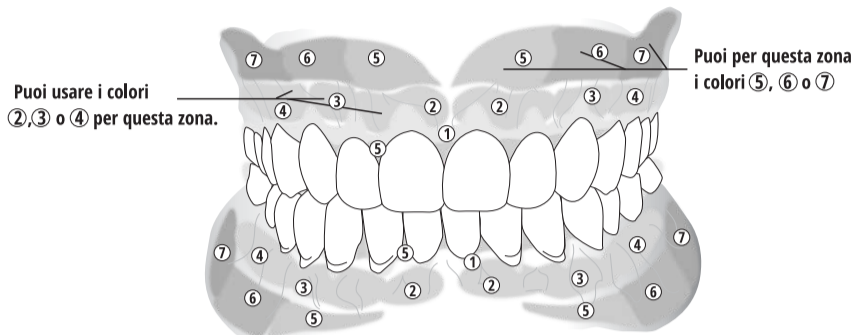
GENERALITÀ

La tecnica di caratterizzazione di protesi acriliche permette di riconsegnare le caratteristiche cromatiche e anatomiche al paziente, tenendo in considerazione aspetti importanti come sono la razza, il colore della pelle e l'età, ottenendo una riabilitazione dentale di apparenza naturale e unica che non sia percepita facilmente come una artificiale.

INDICAZIONI D'USO

- Quando la cera sia stata lavata, ben sia con la tecnica convenzionale o da microonde e con lo strato Novafoil® applicato, si comincia l'aggiunta della resina acrilica in polvere.

- Con l'aiuto di dosatori, realizzare l'aggiunta dei diversi colori del kit di caratterizzazione tenendo in considerazione la proposta suggerita da New Stetic:



Colors: ① Rosa piatto liscio ② Liscio C ③ Original liscio ④ Liscio B ⑤ Liscio VR5 ⑥ Liscio Meharry ⑦ Rosso VS1

- In ogni strato di acrilico in polvere valendosi di un dosatore, procedere all'aggiunta di gocce di monomero termo-polimerizzabile. Il monomero dovrà permeare ogni particella della resina acrilica in polvere senza eccedersi.

- Gli strati di acrilico in polvere devono essere permanentemente umidi evitando la generazione di biancastri.

- Per finalizzare il resto della base della dentiera, devono seguirsi le istruzioni di uso previamente indicate a seconda della tecnica adoperata (bagno termostato o microonde).

NOTE: L'odontoiatra è il professionista direttamente responsabile della diagnosi e del trattamento generato al paziente per l'uso adeguato del prodotto. Il tecnico di laboratorio dentale è il direttamente responsabile dell'uso corretto per l'elaborazione delle basi delle dentiere dei diversi tipi di riabilitazione.

LAVORARE INSIEME CON ALTRI DISPOSITIVI

La base in resina acrilica funziona in combinazione con denti artificiali in resina acrilica e strutture metalliche nella produzione di protesi removibili (totali o parziali) e fisse.

RISCHI RESIDUI

I rischi residui associati all'uso del prodotto sono:

- Rilascio di monomero residuo che può causare irritazione o allergia, tuttavia, questa situazione è rara ed è controllata mantenendo i rapporti polimero-monomero raccomandati.

- Distacco del dente artificiale dalla base della protesi, situazione che si evita pulendo adeguatamente i denti acrilici prima dell'uso.

- Accumulo di placca e microrganismi sulla superficie della resina a causa dell'usura del materiale. Dette irregolarità superficiali vengono rimosse mediante tecniche di lucidatura convenzionali.

- Misfit o frattura dovuta a forze occlusali eccessive o, nel caso di protesi fisse, fratture dovute ad errori di progettazione o installazione della protesi.

CONTROINDICAZIONI

Il prodotto non deve essere utilizzato in persone con provata allergia o ipersensibilità al materiale o ad uno qualsiasi dei suoi componenti.

AVVERTENZE

- La resina acrilica è un prodotto da utilizzare in laboratori odontotecnici; data la natura del prodotto, si consiglia di lavorare in luoghi altamente ventilati, preferibilmente con sistemi di aspirazione dei vapori, occhiali protettivi, guanti in lattice o preferibilmente in nitrile e grembiule.

- Evitare il contatto permanente con la pelle, gli occhi e l'inalazione di vapori. Nel caso di avere un contatto diretto, lavare immediatamente con acqua abbondante.

PRECAUZIONI

- Non utilizzare su strutture acriliche in quanto potrebbe produrre microfessure o fessurazioni del materiale.

- Mantenere le mani e gli strumenti di lavoro asciutti per evitare l'incorporazione di bollicine nella struttura acrilica.

- Non seguire le proporzioni indicate dal fabbricante, può influire nella prestazione del prodotto finale nei pazienti. È molto importante mantenere le proporzioni indicate (in peso o in volume) poiché l'aumento di monomero nella miscela influisce direttamente sulla contrazione della resina e provoca la presenza di porosità e bolle, e influenza il tempo per raggiungere la fase plastica.

- Seguire la curva di polimerizzazione indicata.

- Non utilizzare il prodotto dopo la data di scadenza.

- Per ulteriori informazioni, consultare la scheda di dati di sicurezza su www.newstetic.com

CONDIZIONI DI MANIPOLAZIONE E IMMAGAZZINAMENTO

- Mantenere il prodotto in un luogo fresco e ventilato a temperatura ≤ 30 °C (86 °F).

- Conservarlo allontanato da qualsiasi fiamma o fonte di scintilla, caldo e dalla luce solare diretta.

- Non fumare.

- Immagazzinarlo lontano da ossidanti, acidi, basi e iniziatori di polimerizzazione.

- Non immagazzinar il prodotto per lunghi periodi di tempo che superino la data di scadenza dello stesso.

DISPOSIZIONE FINALE

Il prodotto versato può essere raccolto e incenerito, non deve essere scaricato in fonti d'acqua. Rispettare le normative locali in vigore.

CADUCITÀ DEL PRODOTTO

Veracril® Polimero termo-polimerizzabile: Quattro (4) anni

Veracril® Monomero termo-polimerizzabile: Quattro (4) anni per la Colombia, due (2) anni per l'Honduras e tre (3) anni per il resto dei mercati.

NORMATIVA

Veracril® Il prodotto Veracril® termo-polimerizzabile è conforme alla norma ISO 20795-1.

Monomero: INVIMA 2017DM-0000633-R2

Polimero: INVIMA 2017DM-0000613-R2

PRODOTTO DI USO ODONTOIATRICO, ADOPERATO UNICAMENTE DAL PROFESSIONISTA.

MANTENERE LONTANO DALLA PORTATA DEI BAMBINI.

In caso di incidenti gravi, contattare: dosorio@newstetic.com (Direttore Tecnico dei Dispositivi Medici) e infocolombia@newstetic.com.

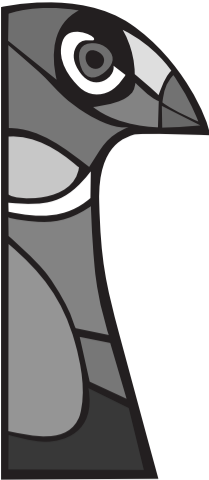
GLOSSARIO DEI SIMBOLI

	Consultare le istruzioni per l'uso		Fragile, maneggiare con cura
	Tenere asciutto		Prodotto infiammabile
	Tenere lontano dalla luce diretta del sole o da fonti di calore		Il prodotto può irritare le vie respiratorie, provocare sonnolenza, reazioni cutanee allergiche e irritazione oculare.
	Temperatura massima di stoccaggio consentita		Si consiglia l'uso di guanti in nitrile per la manipolazione del prodotto

ISO 20795-1 CE 0373

Preparato: 2007-02-13 / Aggiornato: 2023-10-11

New Stetic S.A.
Carrera 53 N° 50 - 09. Km 22, autopista Medellín - Bogotá.
Guarne - Antioquia - Colombia.
(+57-604) 5500000
www.newstetic.com - infocolombia@newstetic.com



VERACRIL®

Wärme-Polymerisierungsfähiges Acrylharz

Anwendungsanweisungen

ERWARTETE NUTZUNG

Das Acrylharz Veracril® wird für die Erstellung von Untersätzen für vollständige und partielle Zahnersätze und entfernbare Prothesen benutzt und lang anhaltende provisorische Restaurationen bei Patienten, die den vollständigen oder teilweisen Verlust ihrer natürlichen Zähne erlitten haben.

Hauptsächliche Komponenten

Polymethylmethacrylat, Pigmente und Zusatzstoffe.

Allgemeinheiten des Produkts

Das thermopolymerisierbare Acrylharz Veracril® bietet wesentliche Eigenschaften und Merkmale, die für die Verwendung bei oralen Restaurationen erforderlich sind und es dem Patienten ermöglichen, die kauende, phonetische und ästhetische Funktion wiederherzustellen. Diese Harze haben Vorteile wie Dimensionsstabilität, Handhabungseigenschaften, Farbe und Verträglichkeit mit Mundgewebe und ermöglichen ein einfaches Schneiden und Polieren.

Anwendungsanweisungen

Polymerisierung anhand eines thermostatischen Bads

Die Proportionen für die Mischung:

Per Gewicht: 2 Teile von Wärme-Polymerisierungsfähiges Polymer und 1 Teil eines Wärme-Polymerisierungsfähiges Monomer.

Per Volumen: 3 Teile von Wärme-Polymerisierungsfähiges Polymer und 1 Teil eines Wärme-Polymerisierungsfähiges Monomer.

Vorbereitung der Mischung:

- Bereiten Sie die Mischung in einem geeigneten Behälter vor (Dappen-Glas oder Behälter aus Glas, Porzellan oder Silikon). Halten Sie die Hände und die Arbeitsinstrumente sauber und trocken, um das Eindringen von Blasen oder von jeglichem Fremdkörper in die Mischung zu vermeiden.

- Gießen Sie den dosierten Polymer über den Monomer, in den angegebenen Proportionen, mischen Sie kreuzförmig circa 30 Sekunden lang, um die Generation von Luft zu vermeiden und sicherzustellen, dass die Partikel des Polymers sich vollständig mit dem Monomer verbinden.

- Schließen Sie den Behälter um das Eindringen von Luft zu vermeiden, bis die Mischung die plastische Phase erreicht (wenn die Mischung sich nicht am Spatel oder an den Wänden des Behälters festklebt).

- Fahren Sie damit fort in die Muffel zu verpacken.

Anmerkung: Es wird empfohlen, den Harz nicht zu verpacken, nachdem dessen Arbeitszeit abgelaufen ist, da dies zu Fehlern führen könnte, wie Venen und/oder Poren auf der Oberfläche des Acrylharzes.

Pressen

Während der Verpackung des Acrylharzes Veracril® innerhalb des Hohlraumes der Muffel ist es sehr wichtig, eine ausreichende Menge an Material zu benutzen, um die Gesamtheit [der Prothese] genau nachzubilden. Beginnen Sie mit einer leichten Pressung (2000 PSI oder bis die Muffel und die Gegen-Muffel in Kontakt treten), damit die Überschüsse frei und gleichmäßig fließen können, beseitigen Sie das übrig gebliebene Material und - falls nötig - pressen Sie erneut.

Kurve der Polymerisierung in einem thermostatischen Bad:

Schritt	Temperatur °C	Zeit (Min.)	Medium
1	73	90	Wasser
2	100	30	Wasser
3	23	30	Luft
4	23	15	Wasser

Abkühlungsetappe

Um die besten Ergebnisse zu erreichen, wird es empfohlen, das Material 30 Minuten lang auf Raumtemperatur an der Luft und abschließend 15 Minuten lang auf Raumtemperatur zu kühlen.

Arbeitszeit

Die Mischung erlaubt eine Arbeitszeit von circa 10 Minuten, wobei Raumtemperatur in Betracht gezogen wird.

Polieren

Es muss in Übereinstimmung mit den geeigneten Techniken des Zahnlabors fortgefahren werden.

Polymerisierungstechnik anhand eines Mikrowellenherds

Diese Technik garantiert eine Prothese mit wenigem Restmonomer und reduziert die Zeit der Polymerisierung auf 4 Minuten. Die zwei meist relevanten Unterschiede in Bezug auf die konventionelle Technik, sind der Typ des Geräts für die Polymerisierung und das Material der Muffel.

Eigenschaften des Mikrowellenherds

- Jeglicher Herd, der eine Mindeststärke von 900 Watt und eine Höchststärke von 1350 Watt hat. Die Höchststärke entspricht der Ausgangspotenz oder der Kochpotenz die im Handbuch des Herds angegeben wurde.

- Er muss einen Rotationsteller besitzen, der dabei hilft, die Wärme zu verteilen, die aufgrund der Friktion zwischen den Molekülen entsteht, um so eine homogene Polymerisierung des Acryls zu ermöglichen, womit so eine Überhitzung in punktuellen Bereichen vermieden wird.

- Programmierbare Potenzen mit einer Steigerung von 10 % und er muss ein programmierbares Chronometer in Minuten besitzen.

Eigenschaften der Muffel

Für diese Technik muss die Muffel benutzt werden, die von New Stetic empfohlen wird, sie ist in einem Polymer von Ingenieurwesen mit einer Stärkung mit Fieberglas hergestellt, und Ensemble Schrauben und Schraubenmutter, mit Edelstahl, die der Muffel große Fähigkeiten für den mechanischen, chemischen und thermischen Widerstand zuteilen, die benötigt werden, um bei der Benutzung eine gute Leistung aufzuweisen.

Muffelsetzung

- Sie müssen den Gips gießen, unter Sicherstellung dessen, dass der Entfernungsring auf dem Untersätzen der Muffel korrekt auf dem Loch des Untersatzes positioniert wird und sie müssen sicherstellen, dass jeglicher Überschuss oder Rückstand von Gips zwischen den Kontaktflächen der Basis und der Gegenmuffel vermieden wird, mit dem Zweck die Muffel von Anstrengung- Konzentrationen im Moment der Pressung zu schützen.

- Decken Sie die Prothese mit Gips und bringen sie die Schrauben an, wobei diese angezogen werden, um die Überschüsse an Gips zu entfernen, und warten Sie darauf, dass der Gips härtet.

Entfernung von Wachs

Kann auf zwei Weisen durchgeführt werden:

- Konventionelle Technik: Heißes Wasser wird direkt über das Wachs geschüttet.

- Anhand eines Mikrowellenherds: Entfernen Sie die Schrauben, bringen Sie die Muffel in den Herd, mit dem Entfernungsring nach unten und stellen Sie das Gerät für 1 Minute an, zur höchsten Stärke. Entfernen Sie die Muffel vom Herd, öffnen Sie sie und entfernen Sie das Wachs. Entfernen Sie die Überschüsse von Wachs, in dem sie Watte benutzen, welche mit Wasser befeuchtet wurde, schließen Sie die Muffel mit den Schrauben und bringen sie in den Herd, wobei dieser während 2 Minuten auf die Höchstpotenz programmiert wird.

Vorbereitung der Mischung

Dieselben Anweisungen die für die konventionelle Technik angegeben werden.

Arbeitszeit

Dieselben Anweisungen die für die konventionelle Technik angegeben werden.

Einpackung

Platzieren Sie die Mischung in einem faserigen Zustand innerhalb der Muffel.

Pressen

- Hydraulische Presse: Pressen Sie die Muffel ohne die Schrauben und benutzen Sie die metallische Scheibe, bis sie vollständig angepasst ist, wobei aufgepasst werden muss, dass diese nicht 1500 psi übertrifft.

- Manuelle Presse: Pressen Sie die Muffel ohne die Schrauben und benutzen Sie die metallische Scheibe, bis sie vollständig angepasst ist.

- Falls Sie keine Presse haben, muss die Muffel anhand der Benutzung der Schrauben angepasst werden. In diesem Fall muss die Anpassung vorgenommen werden, in dem sie alternierend und graduell angedrückt werden, wobei darauf aufgepasst wird, dass das Acryl nicht in die plastische Etappe übergeht.

- In dem Fall, dass ein Polyethylen- Film benutzt wird, entfernen Sie den Druck, öffnen Sie die Muffel, entfernen Sie den Film und die Überschüsse.

- Schließen und pressen Sie die Muffel erneut, bis sie vollständig angepasst ist, wobei darauf aufgepasst wird, nicht 2000 psi zu übertreffen.

- Nach der Abschlusspressung und weiterhin unter Druck, bringen Sie die Schrauben ein, mit Hilfe des Schraubenschlüssels der mit dem Produkt geliefert wird. Es ist nicht nötig die Schrauben exzessiv zu drücken.

Warnung: Lassen Sie die Muffel nicht für lange Zeitperioden unter Druck. Nachdem die Muffel vollständig angepasst ist, ist es nicht nötig den Druck bis 1500 oder 2000 psi zu bringen, da dies nur die Muffel unnötigerweise zu beanspruchen.

Polymerisierung

Platzieren Sie die Muffel innerhalb des Herds mit dem Entfernungsring nach unten. Führen Sie die Polymerisierung während 4 Minuten durch, in Übereinstimmung mit der folgenden Tabelle:

Höchstpotenz des Herds (Watt)	Programmierte Potenz (%)
900 - 1100	100
1100 - 1250	90
1250 - 1350	80

Abkühlungsetappe

Entfernen Sie die Muffel vom Herd und erlauben Sie deren Abkühlung auf Raumtemperatur. Führen Sie keine bruske Abkühlung mit kaltem Wasser durch.

Muffelentfernung

Entfernen Sie die Schrauben, öffnen Sie die Muffel unter Benutzung der seitlichen Spalten, schlagen Sie den Entfernungsring der sich auf dem Untersatz der Muffel befindet, benutzen Sie hierfür einen Gummi- oder Plastikhammer, nie einen aus Metall.

Polieren

Benutzen Sie die gewöhnliche Vorgehensweise in Übereinstimmung mit den Techniken eines Zahnlabors.

CHARAKTERISIERUNGSTECHNIK MIT VERACRIL®

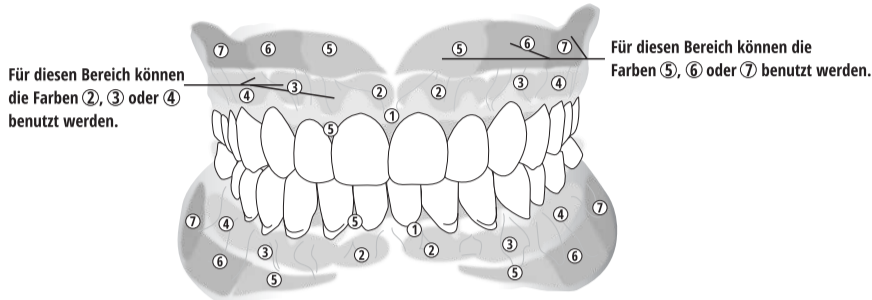
ALLGEMEINHEITEN

Die Technik der Charakterisierung von Prothesen aus Acryl erlaubt es, chromatische und an automatische Charakteristika an den Patienten zurückzugeben, unter Berücksichtigung wichtiger Aspekte wie Rasse, die Farbe, der Haut und dem Alter, wobei eine Zahnrehabilitation erzielt wird, mit einem natürlichen und einzigartigen Anschein der nicht einfach als künstlich wahrgenommen wird.

GEBRAUCHSHINWEISE

- Wenn das Wachs gut gewaschen worden ist, sei dies über die konventionelle Technik oder über Mikrowellenherd, und mit der angebrachten Schicht von Novafoil®, wird die Zugabe von Acrylharz als Pulver fortgefahren.

- Mit der Hilfe von Dosieren nehmen Sie die Zugabe der verschiedenen Farben des Charakterisierung Kit vor, unter Berücksichtigung des folgenden Vorschlags von New Stetic:



Farben: ① glatt rosa eben; ② glatt C; ③ glatt original; ④ glatt B; ⑤ glatt VR5; ⑥ glatt Meharry; ⑦ rot VS1

- Auf jeder Schicht von Acryl als Pulver, muss mit der Hilfe von Dosierern Tropfen von Wärme- Polymerisierungsfähigem Monomer aufgebracht werden. Der Monomer muss alle Partikel von Acrylharz als Pulver durchdringen, ohne zu überschreiten.

- Die Acryl Schichten als Pulver müssen in konstanter Feuchtigkeit bleiben, wobei vermieden wird, dass weißliche Teile generiert werden.

- Für den Abschluss des Rests der Zahnplatte, müssen die Nutzungsanweisungen gefolgt werden, die zuvor je nach Technik erwähnt wurden (thermostatisches Bad oder Mikrowellenherd).

Anmerkung: Der Zahnarzt ist direkt verantwortlich für die Diagnose und die Behandlung des Patienten, für die adäquate Benutzung des Produkts. Der Zahnlaborant ist direkt verantwortlich für die korrekte Nutzung des Produkts für die Erstellung der Zahnplatten der verschiedenen Arten von Rehabilitation.

ZUSAMMENARBEITEN MIT ANDEREN GERÄTEN

Die Acrylharzbasis arbeitet in Verbindung mit künstlichen Zähnen und Metallstrukturen aus Acrylharz bei der Herstellung von herausnehmbaren (vollständigen oder teilweisen) und festsitzenden Prothesen.

RESTRISIKEN

Die mit der Verwendung des Produkts verbundenen Restrisiken sind:

- Freisetzung von Restmonomer, das zu Reizungen oder Allergien führen kann. Diese Situation ist jedoch selten und wird durch Einhaltung der empfohlenen Polymer-Monomer-Verhältnisse kontrolliert.

- Ablösen des künstlichen Zahns von der Prothesenbasis, eine Situation, die vermieden wird, indem die Acrylzähne vor dem Gebrauch ordnungsgemäß gereinigt werden.

- Ansammlung von Plaque und Mikroorganismen auf der Oberfläche des Harzes aufgrund von Materialverschleiß. Diese Oberflächenunregelmäßigkeiten werden durch herkömmliche Poliertechniken entfernt.

- Fehlanpassung oder Bruch aufgrund übermäßiger Okklusionskräfte oder bei festsitzenden Prothesen Brüche aufgrund von Fehlern bei der Konstruktion oder Installation der Prothese.

KONTRAINDIKATIONEN

Das Produkt darf nicht bei Personen angewendet werden, bei denen eine Allergie oder Überempfindlichkeit gegen das Material oder einen seiner Bestandteile nachgewiesen wurde.

WARNHINWEISE:

Acrylharz ist ein Produkt zur Verwendung in Dentallabors. Aufgrund der Beschaffenheit des Produkts wird empfohlen, an stark belüfteten Orten zu arbeiten, vorzugsweise mit Dampfextraktionssystemen, Schutzgläsern, Latex- oder vorzugsweise Nitrilhandschuhen und einer Schürze.

- Vermeiden Sie den permanenten Kontakt mit der Haut und den Augen und die Einatmung von Dampf. Im Fall eines direkten Kontakts, waschen Sie diese sofort mit viel Wasser.

VORSICHTSMASSNAHMEN:

- Nicht auf Acrylgerüsten verwenden, da dies zu Mikrofrakturen oder Rissen im Material führen kann.

- Halten Sie die Hände und die Arbeitsinstrumente sauber und trocken, um das Eindringen von Blasen in die Acrylstruktur zu vermeiden.

- Im Fall, dass die Proportionen die vom Hersteller indiziert werden, nicht befolgt werden können, kann dies die Leistung des Endprodukts bei den Patienten beeinflussen. Es ist sehr wichtig, die angegebenen Anteile (nach Gewicht oder Volumen) beizubehalten, da die Zunahme des Monomers in der Mischung die Kontraktion des Harzes direkt beeinflusst und das Vorhandensein von Porositäten und Blasen verursacht und die Zeit bis zum Erreichen der plastischen Phase beeinflusst. .

- Folgen Sie der angegebenen Polymerisationskurve.

- Verwenden Sie das Produkt nicht nach dem Verfallsdatum.

- Weitere Informationen finden Sie im Sicherheitsdatenblatt unter www.newstetic.com.

Handhabung und Lagerung Bedingungen

- Das Produkt muss in einem belüfteten, frischen und trockenen Ort aufbewahrt werden bei einer Temperatur ≤ 30 °C (86 °F).

- Von Flammen oder Funken, Hitze oder direkter Sonneneinstrahlung fernhalten.

- Nicht rauchen.

- Entfernen Sie Oxidanten, Säuren, Basen und Initiatoren von Polymerisierung aufbewahren.

- Nicht während langen Zeitperioden lagern, welche das Verfallsdatum des Produkts überschreiten.

ENDGÜLTIGE VERWENDUNG

Verschüttetes Produkt kann gesammelt und verbrannt werden und darf nicht in Wasserquellen entsorgt werden. Die geltenden örtlichen Vorschriften sind zu beachten.

Verfallszeit des Produkts

Veracril® Wärme-Polymerisierungsfähiges Polymer: 4 Jahre.

Veracril® Wärme-Polymerisierungsfähiges Monomer: Vier (4) Jahre für Kolumbien, zwei (2) Jahre für Honduras und drei (3) Jahre für den Rest der Märkte.

Monomer: INVIMA 2017DM-0000633-R2

Polymer: INVIMA 2017DM-0000613-R2

REGULATIONS

Das Produkt Veracril® Wärme-Polymerisierungsfähig erfüllt die Norm ISO 20795-1.

Produkte für die zahnärztliche Nutzung, nur für die Nutzung durch die Fachkraft empfohlen. Von Kindern fernhalten.

Bei schweren Unfällen wenden Sie sich bitte an: dosorio@newstetic.com (Technischer Direktor für Medizinprodukte) und aninfocolombia@newstetic.com.

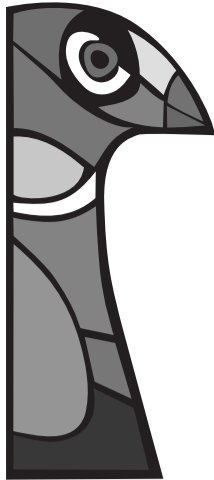
SYMBOL GLOSSAR

Gebrauchsanweisung konsultieren	Zerbrechlich - Vorsichtig behandeln
Trocken halten	Brennbares Produkt
Von direkter Sonneneinstrahlung oder Wärmequellen fernhalten	Das Produkt kann die Atemwege reizen, Schläfrigkeit, allergische Hautreaktionen und Augenreizungen verursachen.
Maximal zulässige Lagertemperatur	Für den Umgang mit dem Produkt wird die Verwendung von Nitrilhandschuhen empfohlen.

ISO 20795-1 CE 0373

Vorbereitet: 2007-02-13 / Aktualisiert: 2023-10-11

New Stetic S.A.
Carrera 53 N° 50 - 09. Km 22, autopista Medellín - Bogotá.
Guarne - Antioquia - Colombia.
(+57-604) 5500000
www.newstetic.com - infocolombia@newstetic.com



VERACRIL®

RESINA ACRÍLICA TERMOPOLIMERIZÁVEL

INSTRUÇÕES DE USO

USO ESPERADO

A resina acrílica termopolimerizável Veracril® é indicada para o preparo de bases de próteses totais e parciais e próteses removíveis e restaurações provisórias de longa duração, em pacientes que sofreram a perda total ou parcial de seus dentes naturais.

PRINCIPAIS COMPONENTES

Polimetilmetacrilato, pigmentos e aditivos.

ASPECTOS GERAIS DO PRODUTO

A resina acrílica termopolimerizável Veracril® fornece propriedades essenciais e características necessárias para uso em restaurações orais, que permitem ao paciente recuperar a função mastigatória, fonética e estética. Essas resinas apresentam vantagens como estabilidade dimensional, características de manuseio, cor e compatibilidade com os tecidos bucais e permitem que sejam cortadas e polidas com facilidade.

INSTRUÇÕES DE USO

Polimerização por banho termostato

As proporções da mistura:

Por peso: duas (2) partes de polímero termopolimerizável e uma (1) parte de monômero termopolimerizável.

Por volume: três (3) partes de polímero termopolimerizável e uma (1) parte de monômero termopolimerizável.

Preparação da Mistura:

- Prepare a mistura em um recipiente adequado (dappen ou recipiente de vidro, porcelana ou silicone). Mantenha as mãos e os instrumentos de trabalho limpos e secos para evitar a integração de bolhas ou quaisquer partículas estranhas na mistura.

- Despeje o polímero dosado sobre o monômero nas proporções indicadas, misturando continuamente por aproximadamente 30 segundos, para evitar a geração de ar e garantir que as partículas do polímero fiquem totalmente incorporadas ao monômero.

- Cubra o recipiente

nte para evitar a entrada de ar até que a mistura esteja na fase plástica (quando a mistura não adere à espátula ou às paredes do recipiente).

- Proceda com a embalagem na mufla.

NOTA: Recomenda-se não embalar a resina após o término do seu tempo de trabalho, pois isso causaria falhas como listras e / ou furos na superfície da resina acrílica.

Prensagem

Durante a embalagem da resina acrílica termopolimerizável Veracril® dentro da cavidade da mufla, é de vital importância usar uma quantidade suficiente de material para copiar fielmente em sua totalidade, iniciar uma prensagem suave (2.000 PSI ou até que o frasco e a contra mufla entrem em contato) para que os excedentes fluam livre e uniformemente, retire o excesso e, se necessário, pressione novamente.

Curva de polimerização em banho termostato

Passos	Temperatura °C	Tempo (min)	Meio
1	73	90	Água
2	100	30	Água
3	23	30	Ar
4	23	15	Água

Estágio de resfriamento

Para melhores resultados, recomenda-se resfriar ao ar à temperatura ambiente por 30 minutos e durar 15 minutos em água à temperatura ambiente.

Tempo de trabalho

A mistura permite um tempo de trabalho de aproximadamente 10 minutos, levando em consideração a temperatura ambiente.

Polimento

Proceda de acordo com as técnicas adequadas de laboratório dentário.

POLIMERIZAÇÃO TÉCNICA POR MICRO-ONDAS

Essa técnica garante uma prótese com menos monômero residual e reduz o tempo de polimerização para 4 minutos. As duas diferenças mais relevantes em relação à técnica convencional são o tipo de equipamento de polimerização e o material da mufla.

Características do forno de micro-ondas

- Qualquer forno com potência mínima de 900 watts e máxima de 1350 watts. A potência máxima corresponde à **potência de saída ou potência de cozimento** declarada no manual do forno.

- Deve ter uma mesa giratória para ajudar a distribuir o calor gerado pelo atrito entre as moléculas e assim permitir uma polimerização homogênea do acrílico, evitando por sua vez o superaquecimento em áreas específicas.

- Potências programáveis com aumento de 10% e devem ter temporizador programável em minutos.

Características da mufla

Para esta técnica deve ser utilizada a mufla recomendada pela New Stetic, que é constituída de um polímero de engenharia reforçado com fibra de vidro, parafusos e porcas de montagem de aço inoxidável que conferem à mufla altas propriedades de resistência mecânica, química e térmica, características necessárias para um bom desempenho na sua utilização.

Enmuflado

- Deve-se esvaziar o gesso, verificando se o disco de ejeção da base do frasco está corretamente posicionado no orifício da base e verificar se há excesso ou resíduo de gesso entre as superfícies de contato da base e da contra mufla com o intuito de proteger a mufla das concentrações de tensões no momento da prensagem.

- Cubra a prótese com gesso e coloque os parafusos apertando-os para retirar o excesso de gesso e espere que o gesso endureça.

Eliminação da cera

Pode ser feita de duas maneiras:

- Técnica convencional: despejando água quente diretamente sobre a cera.

- No micro-ondas: Retire os parafusos, coloque o mufla no forno com o disco de ejeção voltado para baixo e ligue o equipamento por 1 minuto na potência máxima. Retire a mufla do forno, abra e retire a cera, retire o excesso de cera colocando um algodão umedecido em água, feche a mufla com os parafusos e leve ao forno na potência máxima por 2 minutos.

Preparação da mistura

As mesmas indicações que são declaradas para a técnica convencional.

Tempo de trabalho

As mesmas indicações que são declaradas para a técnica convencional.

Embalagem

Coloque a mistura em estado filamentosos dentro da mufla.

Prensado

- Prensa hidráulica: prenda a mufla sem os parafusos e utilizando o disco de metal até que esteja totalmente ajustado, tomando cuidado para não ultrapassar 1500 psi.

- Prensa manual: pressione o frasco sem os parafusos e usando o disco de metal até que esteja totalmente ajustado.

- Se uma prensa não estiver disponível, a mufla pode ser ajustada usando os parafusos. Neste caso, o ajuste deve ser feito apertando-os alternada e gradativamente, cuidando para que o acrílico não passe do estágio plástico.

- Caso tenha utilizado filme de polietileno, retire a pressão, destape a mufla, retire o filme e retire o excesso.

- Feche e pressione novamente a mufla até que esteja totalmente ajustada, tomando cuidado para não exceder 2.000 psi.

- Após a prensagem final e ainda sob pressão, insira os parafusos com o auxílio da chave que acompanha o produto. Não é necessário apertar demais os parafusos.

Aviso: Não mantenha a mufla sob pressão por longos períodos. Depois que a mufla estiver totalmente ajustada, não é necessário aumentar a pressão para 1.500 ou 2.000 psi, pois tudo o que se conseguirá é sobrecarregar desnecessariamente a mufla.

Polimerização

Coloque a mufla dentro do forno com o disco ejetor para baixo. Realize a polimerização por 4 minutos de acordo com a tabela a seguir:

Potência Máxima do Forno (Watts)	Potência Programada (%)
900 - 1100	100
1100 - 1250	90
1250 - 1350	80

Estágio de resfriamento

Retire a mufla do forno e deixe esfriar até a temperatura ambiente. Não resfrie abruptamente com água fria.

Desenmuflado

Retire os parafusos, faça a abertura da mufla pelas ranhuras laterais, acerte no disco de ejeção localizado na base da mufla com um martelo de borracha ou plástico, nunca de metal.

Polimento

Proceda de acordo com as técnicas adequadas de laboratório dentário.

TÉCNICA DE CARACTERIZAÇÃO COM VERACRIL®

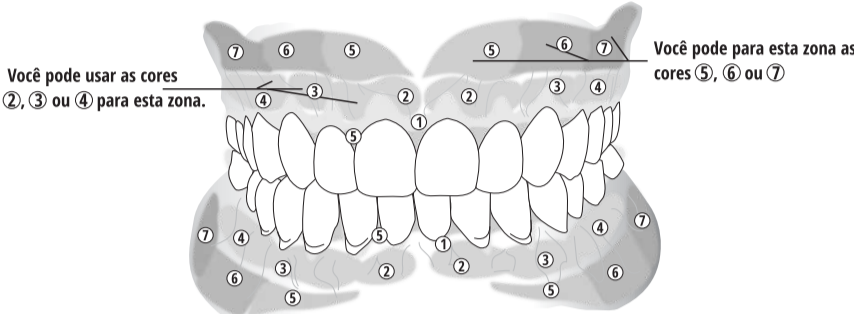
ASPECTOS GERAIS

A técnica de caracterização das próteses de acrílico permite devolver características cromáticas e anatômicas ao paciente, levando em consideração aspectos importantes como raça, cor da pele e idade, obtendo uma reabilitação dentária de aspecto natural e único que não é facilmente percebido como artificial.

INDICAÇÕES DE USO

- Quando a cera estiver bem lavada, seja pela técnica convencional ou por micro-ondas e com a camada de Novafoil® aplicada, inicia-se a adição do pó de resina acrílica.

- Com o auxílio de dispensadores, adicionar as diferentes cores do kit de caracterização, levando em consideração a seguinte proposta sugerida pela New Stetic:



Cores: ① Rosa liso liso - ② C liso - ③ Original liso - ④ B liso - ⑤ VRS liso - ⑥ Meharry liso - ⑦ V51 vermelho.

- Em cada camada de pó acrílico deve-se adicionar, com o auxílio de dispensadores, gotas de monômero termopolimerizável. O monômero deve permear todas as partículas do pó da resina acrílica, sem ultrapassá-lo.

- As camadas de pó acrílico devem permanecer em umidade constante, evitando a geração de partes esbranquiçadas.

- Para finalizar o restante da base da prótese, deve-se seguir as instruções de uso citadas acima de acordo com a técnica (banho termostático ou micro-ondas).

NOTA: o dentista é o responsável direto pelo diagnóstico e tratamento gerado ao paciente para o uso adequado do produto. O laboratório de prótese dentária é o responsável direto pelo uso correto do produto na preparação das bases das próteses dentárias dos diferentes tipos de reabilitação.

TRABALHANDO JUNTO COM OUTROS DISPOSITIVOS

A base de resina acrílica atua em conjunto com dentes artificiais de resina acrílica e estruturas metálicas na confecção de próteses removíveis (totais ou parciais) e fixas.

RISCOS RESIDUAIS

Os riscos residuais associados ao uso do produto são:

- Liberação de monômero residual que pode causar irritação ou alergia, porém essa situação é rara e é controlada mantendo as relações polímero-monômero recomendadas.

- Descolamento do dente artificial da base da prótese, situação que é evitada com a limpeza adequada dos dentes de acrílico antes do uso.

- Acúmulo de placa e microorganismos na superfície da resina devido ao desgaste do material. As ditas irregularidades superficiais são removidas por técnicas de polimento convencionais.

- Desajuste ou fratura devido a forças oclusais excessivas ou, no caso de próteses fixas, fratura devido a erros de desenho ou instalação da prótese.

CONTRA-INDICAÇÕES

O produto não deve ser utilizado em pessoas com comprovada alergia ou hipersensibilidade ao material ou a qualquer de seus componentes.

AVISOS

- A resina acrílica é um produto para uso em laboratórios dentários, devido à natureza do produto recomenda-se trabalhar em locais altamente ventilados, preferencialmente com sistemas de extração de vapor, óculos de proteção, látex ou preferencialmente luvas de nitrila e avental.

- Evite contato permanente com a pele, olhos e inalação de vapores. Em caso de contato direto, lave imediatamente com água em abundância.

PRECAUÇÕES

- Não use em estruturas de acrílico, pois pode causar microfaturas ou rachaduras no material.

- Mantenha as mãos e ferramentas secas para evitar a incorporação de bolhas na estrutura de acrílico.

- O não cumprimento das proporções indicadas pelo fabricante pode afetar o desempenho do produto final nos pacientes. É muito importante manter as proporções indicadas (em peso ou em volume), pois o aumento de monômero na mistura afeta diretamente a contração da resina e provoca a presença de porosidades e bolhas, e influencia o tempo para atingir a fase plástica.

- Siga a curva de polimerização indicada.

- Não use o produto após o prazo de validade.

- Para obter mais informações, consulte a ficha de dados de segurança em www.newstetic.com

CONDIÇÕES DE MANUSEIO E ARMAZENAMENTO

- Mantenha o produto em local fresco e bem ventilado a uma temperatura ≤ 30 °C (86 °F).

- Mantenha-se afastado de qualquer chama ou fonte de fiação, calor e da luz solar direta.

- Não fumar.

- Armazene longe de oxidantes, ácidos, bases e iniciadores de polimerização.

- Não armazene por longos períodos que excedam a data de validade do produto.

DISPOSIÇÃO FINAL

O produto derramado pode ser coletado e incinerado, não deve ser despejado em fontes de água. As regulamentações locais em vigor devem ser observadas.

VALIDADE DO PRODUTO

Polímero termopolimerizável Veracril®: Quatro (4) anos.

Monômero termopolimerizável Veracril®: Quatro (4) anos para a Colômbia , dois (2) anos para Honduras e três (3) anos para o restante dos mercados.

Monômero: INVIMA 2017DM-0000633-R2

Polímero: INVIMA 2017DM-0000613-R2

NORMATIVIDADE

O produto Veracril® termopolimerizável cumpre com a norma ISO 20795-1.

PRODUTO PARA USO ODONTOLÓGICO, DE MANEJO APENAS PELO PROFISSIONAL. MANTENHA FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

Em caso de acidente grave, entre em contato com: dosorio@newstetic.com (Diretor Técnico de Dispositivos Médicos) e infocolombia@newstetic.com.

GLOSSÁRIO DE SÍMBOLOS

Instruções de uso	Frágil, manuseie com cuidado
Mantenha seco	Produto inflamável
Mantenha longe da luz solar direta ou fontes de calor	O produto pode irritar o trato respiratório, causar sonolência, reações alérgicas na pele e irritação nos olhos.
Temperatura máxima permitida de armazenamento	Sugere-se o uso de luvas de nitrila para o manuseio do produto

ISO 20795-1
CE 0373

Preparado: 2007-02-13 / Atualizado: 2023-10-11

New Stetic S.A.
Carrera 53 N° 50 - 09. Km 22, autopista Medellín - Bogotá.
Guarne - Antioquia - Colombia.
(+57-604) 5500000
www.newstetic.com - infocolombia@newstetic.com