



FICHA TÉCNICA PORTUX 3D SG DPFTPT-142

1. GENERALIDADES DEL PRODUCTO

La resina PORTUX 3D SG es una resina fotopolimerizable de baja viscosidad, indicada para la impresión de guías quirúrgicas, presentan un color levemente azulado y translúcido, que permite a los especialistas una visualización clara de los tejidos y dientes adyacentes, además de ayudar a colocar implantes en un ángulo y profundidad precisos, pueden ser esterilizadas en autoclave sin sufrir deformaciones dimensionales, fracturas o amarillamientos que afecten la integridad final de la guía. Es compatible con impresoras de estereolitografía DLP con longitudes de ondas de 385 nm y 405 nm y estereolitografía LCD de luz monocromática de 405 nm.

2. INFORMACIÓN DE COMPOSICIÓN

- Mezcla de resinas acrílicas.
- Iniciadores de polimerización (óxido de difenil (2,4,6-trimetilbenzoil) fosfina).
- Aditivos estabilizantes.
- Tintes.

3. PROPIEDADES DEL PRODUCTO

- Resistencia a la flexión: >50 MPa (ISO 10477).
- Módulo de flexión: >1500 MPa (ISO 10477).
- Absorción de agua: <40 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$ (ISO 10477).
- Solubilidad en agua: <7,5 $\mu\text{g}/\text{mm}^3$ (ISO 10477).
- No citotóxico (ISO 10993-5).
- No sensibilizante (ISO 10993-10).
- No irritante (ISO 10993-23).

4. USO Y APLICACIONES

La resina PORTUX 3D SG está indicada para la impresión de guías quirúrgicas biocompatibles y esterilizables en autoclave, aptas para uso intraoral en cirugía guiada de implantes dentales.

5. ASEGURAMIENTO DE LA CALIDAD DEL PRODUCTO

Internamente New Stetic cuenta con estrictos controles internos estandarizados en la fabricación de sus productos, con el fin de garantizar al cliente una calidad óptima. Además, cuenta con personal calificado en el área de Control Calidad, donde se verifica el cumplimiento de las especificaciones finales del producto de acuerdo con la normativa establecida, cuenta con la ayuda del recurso físico,

Fecha de Creación		Elaborado por:		Revisado por:	
2023-08-31		Analista de Investigación		Director Inv. y Gestión Tecnológica Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:		Fecha de Actualización	Versión
E	1 de 3	Director Técnico de DM		2024-10-09	03

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSION: 03



FICHA TÉCNICA PORTUX 3D SG DPFTPT-142

como equipos calibrados.

6. INSTRUCCIONES DE USO

- Agitar el envase por al menos veinte minutos preferiblemente en un dispositivo de vibración mecánica o rodillo antes de abrir el producto por primera vez. Esto garantiza el adecuado funcionamiento en la impresora y la reproducibilidad del color.
- Para evitar burbujas, agite el producto al menos una hora antes de usarlo.
- Imprimir con la resina PORTUX 3D SG siguiendo las instrucciones de manejo y uso de su impresora.
- Posprocesamiento de guías impresas:
 - Limpiar las guías en isopropanol o etanol (>90%), usando preferiblemente un equipo de ultrasonido para facilitar la limpieza. Sumergir las impresiones en un contenedor con alcohol usado por 5 minutos y, posteriormente, sumergirlos en alcohol limpio por el mismo tiempo. Se recomienda usar aire comprimido entre las limpiezas para retirar excesos de resina dentro de cavidades o zonas críticas de la impresión.
 - Retirar las guías del alcohol y secarlas, ya sea aplicándoles aire comprimido suavemente o en estufa a 40 °C por 30 minutos. **IMPORTANTE:** Evitar curar impresiones húmedas o mojadas, pues esto afecta la precisión y definición final de las impresiones.
 - Se recomienda adaptar los anillos de titanio a la guía antes del poscurado. Una vez adaptados curar la pieza en una cámara NextDent LC-3DprintBox por 30 minutos de la siguiente manera:
 - 15 minutos de exposición.
 - 5 minutos de descanso.
 - 15 minutos de exposición.
 - Después de poscurar se recomienda llevar la guía a autoclave para esterilizar en vapor a una temperatura de 121°C por 16 minutos.

7. PRESENTACIONES COMERCIALES

La resina PORTUX 3D SG viene en presentaciones por 250 g, 500 g y 1 kg.

8. CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO Y PRESERVACIÓN

El producto se debe conservar siempre dentro de su empaque original a temperatura ambiente (< 30°C), evitando las siguientes condiciones:

- Exposición directa a la luz del sol u otro tipo de radiaciones.

Fecha de Creación		Elaborado por:	Revisado por:	
2023-08-31		Analista de Investigación	Director Inv. y Gestión Tecnológica Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:	Fecha de Actualización	Versión
E	2 de 3	Director Técnico de DM	2024-10-09	03

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019

FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29

VERSION: 03



Dirección: Cra. 53 N° 50-09
Guarne (Antioquia) COLOMBIA.
Teléfonos: (57-60-4) 550 00 00 - 403 87 60
Fax: (57-60-4) 551 31 34
infocolombia@newstetic.com

**FICHA TÉCNICA
PORTUX 3D SG
DPFTPT-142**

- Fuentes de calor o humedad altos.
- Polvo u otro tipo de contaminante.

Fecha de Creación		Elaborado por:	Revisado por:	
2023-08-31		Analista de Investigación	Director Inv. y Gestión Tecnológica Coordinador Técnico de DM	
Clase	Página	Aprobado por:	Fecha de Actualización	Versión
E	3 de 3	Director Técnico de DM	2024-10-09	03

DOCUMENTO DE REFERENCIA: DPDDPR-019
FECHA DE ACTUALIZACIÓN: 2024-01-29
VERSION: 03